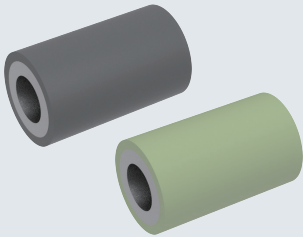


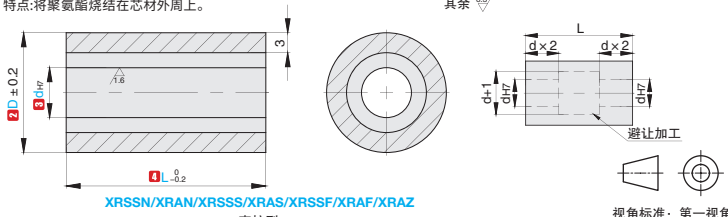


## 直柱型



①代号	类型	④材质		硬度
		芯材	聚氨酯·树脂	
XRSSN	直柱型	304	聚氨酯(自然色)	肖氏A90
XRAN		铝合金		肖氏A90
XRSSS		304		肖氏A70
XRAS		铝合金		肖氏A70
XRSSF		304		肖氏A50
XRAF		铝合金		肖氏A50
XRAZ		铝合金	制电性聚氨酯(灰色)	肖氏A90
				其余

▲特点:将聚氨酯烧结在芯材外周上。



XRSSN/XRAN/XRSSS/XRAS/XRSSF/XRAF/XRAZ  
直柱型

视角标准: 第一视角

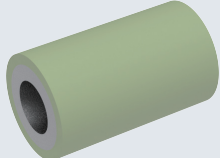


①代号 - ②D - ③d - ④L  
XRSSN - D25 - d10 - L20

型式	①代号		②D					③d <sub>H7</sub>					④L					
XRSSN	20	8						15	20	25	30	40	50					
			25	8	10	12	15	15	20	25	30	40	50					
XRAN	30	8	10	12	15		15	20	25	30	40	50						
XRSSS	35	10	12	15	20			20	25	30	40	50						
XRAS	40	10	12	15	20			20	25	30	40	50						
XRSSF	50		12	15	20	25			25	30	40	50	100					
XRAF	60		12	15	20	25	30			30	40	50	100					
XRAZ	80		15	20	25	30				40	50	100						

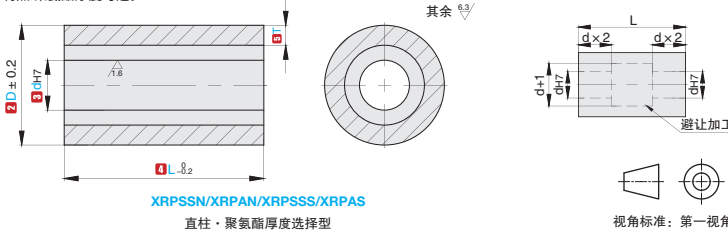
- ▲ L ≤ d × 3时, 从单一方向加工d孔。
- ▲ L > d × 3时, 从两侧加工d孔, 形状如右图所示。有时可能没有避让加工。
- ▲ 经时间迁移, 聚氨酯可能会变色, 但对特性等并无影响。

## 直柱·聚氨酯厚度选择型



①代号	类型	④材质		硬度
		芯材	聚氨酯·树脂	
XRPSSN	直柱·聚氨酯厚度选择型	304	聚氨酯(自然色)	肖氏A90
XRPAN		铝合金		肖氏A90
XRPSSS		304		肖氏A70
XRPAS		铝合金		肖氏A70

▲特点:聚氨酯厚度可选。



XRPSSN/XRPAN/XRPSSS/XRPAS  
直柱·聚氨酯厚度选择型

视角标准: 第一视角



①代号 - ②D - ③d - ④L - ⑤T  
XRPSSN - D30 - d10 - L20 - T5

型式	①代号		②D					③d <sub>H7</sub>					④L指定单位 10mm	⑤T
XRPSSN XRPAN XRPSSS XRPAS	30	8	10	12	15						20~100	5		
			10	12	15									
			10	12	15									
			12	15	20	25								
			15	20	25	30								
	80	15	20	25	30						30~100	5 10		
			20	25	30	40								

- ▲ L ≤ d × 3时, 从单一方向加工d孔。
- ▲ L > d × 3时, 从两侧加工d孔, 形状如右图所示。有时可能没有避让加工。
- ▲ 经时间迁移, 聚氨酯可能会变色, 但对特性等并无影响。