

精密压轧滚珠丝杠·标准螺帽型

轴径 25 导程 5·10·25



■标准螺帽型

进口产品

CAD 2D 3D



标准加工 按图定制

① 代码	精度等级	丝杠直径	导程	丝杠轴			螺母		
				M 材质	H 硬度	S 表面处理	M 材质	H 硬度	S 表面处理
RSRIC	C7	25	5·10·25	55#	高频淬火 56-62HRC	-	20CrMo	渗碳淬火 58-62HRC	磷酸盐保护膜处理
RSRID	C10	25	5·10·25	55#	高频淬火 56-62HRC	磷酸盐保护膜处理	20CrMo	渗碳淬火 58-62HRC	磷酸盐保护膜处理

产品特点: 适用重载、高频驱动。
 ▲ C7 精度螺母法兰安装面无表面处理。

B5
滚珠丝杠
支座组件

