

# 铝合金双膜片联轴器

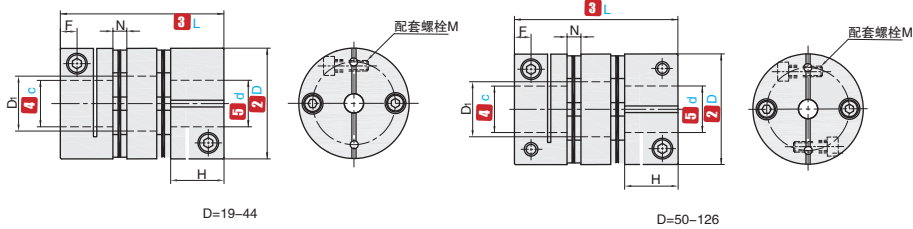
夹紧型



产品特点: 膜片采用 304 不锈钢, 扭转刚性高, 能准确控制轴的旋转, 专为伺服、步进电机设计。



①代号 CPLAC	主体 [M] 材质 高强度铝合金	弹性体 [M] 材质 SUS304 不锈钢	[S] 表面处理 阳极氧化处理
--------------	---------------------	--------------------------	--------------------



▲ c 和 d 开口加工前的公差为 H8。

### 订购编号示例

①代号	-	② D	-	③ L	-	④ c	-	⑤ d	-	(CK)	-	(DK)		
CPLAC	-	32	-	41	-	c8	-	d9	-	CK	-	DK		
标准键槽追加		CPLAC	-	32	-	41	-	c8	-	d9	-	CK	-	DK
非标键槽追加		CPLAC	-	32	-	41	-	c8	-	d9	-	CK4	-	DK5

▲ 非标键槽加工请按照追加键槽尺寸表, 如有问题请联系销售工程师。

①代号	② D	③ L	④ c ⑤ d 可选范围										E	N	D <sub>1</sub>	F	H	M	紧固 螺丝 扭矩 (N·m)	
CPLAC	19	27	3 4 5 6 6.35 7 8											5.2	9	1.8	3.3	9.1	M2.5	0.8
	26	35	5 6 6.35 7 8 9 9.525 10 11 12											6.5	12.5	2.6	3.9	11.65	M3	1.2
	32	41	5 6 6.35 8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15											9.5	15	3.5	3.85	12.25	M3	1.2
	34	45	5 6 6.35 8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16											9.5	16	3.5	4.85	14.25	M4	2.5
	39	50	8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 17 18 19											11.2	19.3	4.5	5.0	14.9	M4	2.5
	44	50	8 9 9.525 10 11 12 12.7 14 15 16 17 18 19 20 22											11.2	22.5	4.5	5.0	14.9	M4	2.5
	56	64	10 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28											13.5	32.5	5.5	6.4	19.75	M5	5
	68	75	12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 28 30 32											15.7	38.3	6.3	7.7	23.35	M6	8
	82	98	17 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40											22	45.5	8.0	9.7	30	M8	20

①代号	② D	③ L	额定扭矩 (N·m)	容许偏心 (mm)	容许偏角 (°)	容许轴向偏差 (mm)	容许转速 (rpm)	静态逆转刚度 (N·m/rad)	惯性矩 (kg·m <sup>2</sup> )	重量 (g)
CPLAC	19	27	0.8	0.11	1.5	±0.2	10000	700	0.78×10 <sup>-6</sup>	14.6
	26	35	1.5	0.15	1.5	±0.3	10000	1850	3.30×10 <sup>-6</sup>	37
	32	41	3	0.16	1.5	±0.35	10000	2850	5×10 <sup>-6</sup>	67
	34	45	6	0.18	1.5	±0.36	10000	4050	1.05×10 <sup>-6</sup>	77
	39	50	8	0.20	1.5	±0.5	10000	9000	3.0×10 <sup>-5</sup>	118
	44	50	10	0.24	1.5	±0.6	10000	10000	4.25×10 <sup>-5</sup>	144
	56	64	25	0.28	1.5	±0.8	10000	25000	1.33×10 <sup>-4</sup>	318
	68	75	60	0.32	1.5	±0.9	9000	35000	3.67×10 <sup>-4</sup>	492
82	98	100	0.52	1.5	±1	8000	70000	1.3×10 <sup>-4</sup>	1013	

▲ 以上参数由最大孔径测得。

### ■ 键槽尺寸公差表

轴孔直径 c-d	b		t		键公称尺寸 b×h
	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差	
6~7.9	2	±0.0125	1.0	0.1 0	2×2
8~10	3		1.4		3×3
10.1~12	4	1.8	4×4		
12.1~17	5	2.3	5×5		
17.1~22	6	±0.0180	2.8	0.2 0	6×6
22.1~24	8		3.3		8×7

可选加工	c 孔键槽加工	d 孔键槽加工
代码	CK	DK
技术说明		

▲ 键槽加工仅适用≥6的孔径。

▲ 键槽尺寸请参考键槽尺寸公差表。