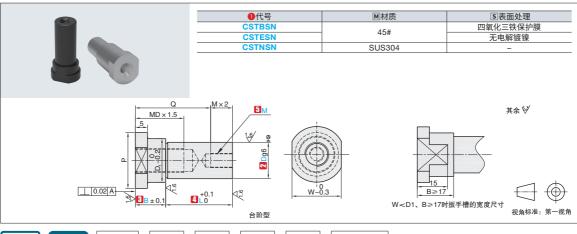
- ☆ 产品特点:侧板内螺纹安装,零件侧挡圈紧固,对侧板厚度要求低。
- 台阶型







●代号	-[
CSTBSN	_









●代号	2No	轴径		指定单位1mm		- ⑤ M(粗牙)					MD	D ₁	Р	W		
0105	ZINO	D	公差g6	3 B	4 L	●ivi(祖才)					(粗牙)	D1	P	VV		
	6	6	-0.004 -0.012		5 - 400	3							М 3	8	10	8
	8	8	-0.005		5 ~ 100	4							M 4	10	12	10
	10	10	-0.014			4	5	6					M 6	13	15	13
(台阶型) CSTBSN	12	12		7 ~ 60			5	6	8				M 8	15	17	14
	13	13					5 0			•				16	18	15
	15	15	-0.006											18	20	17
	16	16	-0.017					6	8	10			M10	19	21	18
CSTESN	17	17						٠	•	10		IVITO	20	23	20	
CSTNSN	18	18			10 ~ 100									21	23	20
	20	20			10.0			6	0	10	12		M12	24	26	24
	22	22						•		10	12		IVITZ	26	28	26
	25	25	-0.007	7 ~ 60					g	10	12 1	16	M16	29	31	27
	25A	-0.02	, 500						10	12	•	M12	25	31	21	
	30	30	,			8 10 12 16 20	M20	34	36	32						
	30A	30							0 10 12 10 20	M16	34	30	52			

△ 选择B、L时,应确保图中的Q尺寸不小于下表所示的值。

△ 另外,底孔互相干涉时,则为通孔。

D	MD	Qmin		
6	M 3	11		
8	M 4	12.5		
10	M 6	14		
12 • 13	M 8	17		
15				
16				
17	M10	20		
18				
20	M12	O.F.		
22	IVI IZ	25		
25	M16	31		
30	M20	37		



交货期



▲ 部分产品型号 12 天发货,请以报价为准

△ 遇特殊期间交期有变更

	标准订单	特殊订单
数量	1~100	101~
交货期	10 个工作日	现询

△ 遇到特殊期间,货期会有变更,详情见官网通知。



追加工类型	嵌入部加工						
6追加工代码	GP						
示例图							
	在底座面部分追加嵌入部加工 适用于本页所有型号						
	D	MD	GP g6				
	6	M 3	6				
	8	M 4	8				
	10	M 6	10				
	12	M 8	12				
	13	IVI O	13				
	15		15				
详细说明	16		16				
	17	M10	17				
	18		18				
	20	M12	20				
	22	IVI I Z	22				
	25	M16	25				
	25A	M12	∠5				
	30	M20	30				
	30A	M18	30				
指定方法	GP						