

N° 6903

Amplificateur hydraulique de pression

Pour raccordement de joint torique,
pression de service max. en sortie 500 bars.,
pression de service min. en entrée 20 bars



Plan du circuit hydraulique:

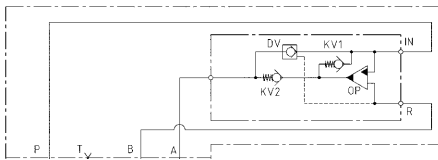
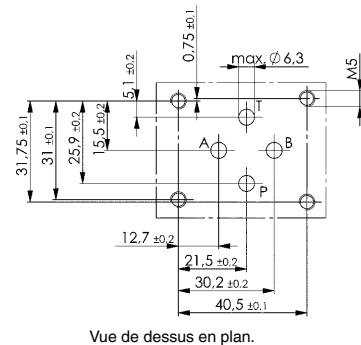
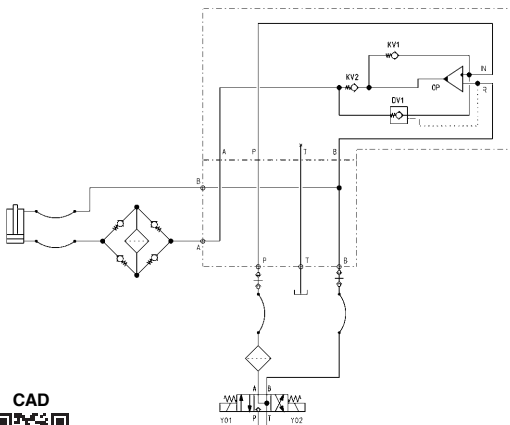


Schéma de perçage de la forme A, diamètre nominal 6:



Exemples d'utilisations:



| Code | N° d'article | Grandeur nom. | Rapport d'amplification i | Pression de service max. ND [bar] | Pression de service max. HD [bar] | Q max. ND [l/min] | Q max. HD [l/min] | Poids [g] |
|--------|--------------|---------------|---------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| 328682 | 6903-30-15 | 6 | 1,5 | 200 | 300 | 8 | 1,0 | 2360 |
| 328708 | 6903-30-20 | 6 | 2,0 | 200 | 400 | 12 | 2,0 | 2360 |
| 328807 | 6903-30-28 | 6 | 2,8 | 178 | 500 | 15 | 2,2 | 2360 |
| 328727 | 6903-30-32 | 6 | 3,2 | 150 | 500 | 15 | 2,5 | 2360 |
| 328740 | 6903-30-40 | 6 | 4,0 | 125 | 500 | 14 | 2,0 | 2360 |
| 328765 | 6903-30-50 | 6 | 5,0 | 100 | 500 | 14 | 1,6 | 2360 |
| 328781 | 6903-30-66 | 6 | 6,6 | 75 | 500 | 13 | 1,3 | 2360 |

Description:

Corps galvanisé et chromé, piston et siège en acier. Alimentation hydraulique par forage.

Utilisation:

Les amplificateurs hydrauliques de pression sont utilisés dans les dispositifs de bridage et de montage. La faible pression hydraulique de la machine est transformée en une pression de service plus élevée selon le rapport de transformation. Il existe une proportionnalité directe entre la pression d'entrée et la pression de sortie. La pression finale peut être réglée à volonté par régulation de la pression d'entrée.

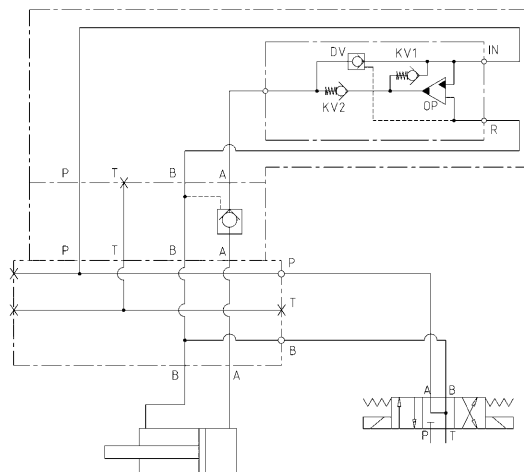
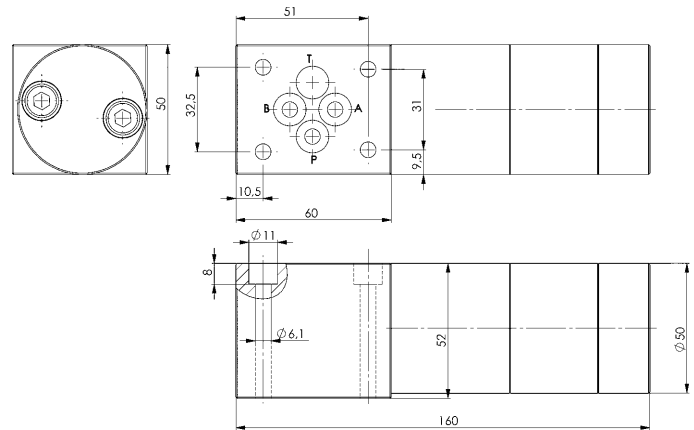
Caractéristiques:

Les principales fonctions sont représentées dans le plan du circuit hydraulique. L'huile circule jusqu'au raccord IN en passant par la vanne multi-voies CV, puis s'écoule sans entrave via les clapets antiretour KV1 et KV2, ainsi que par la soupape de retour DV, dans la zone de haute pression A. Dans ces conditions, l'amplificateur de pression atteint un débit maximal et un mouvement d'avance rapide est généré. Lorsque la pression d'entrée IN est atteinte dans la zone de haute pression A, les vannes KV1, KV2 et DV se ferment. La pression finale est établie par l'unité de pompage oscillante OP. L'unité est automatiquement désactivée lorsque la pression finale est atteinte dans la zone de haute pression A. En cas de chute de pression dans la zone de haute pression, en raison d'une consommation d'huile ou d'une fuite d'huile, la pompe oscillante OP s'enclenche automatiquement de manière à stabiliser la pression finale.

La pression peut être purgée de la zone de haute pression par le biais de la soupape de retour à asservissement direct DV.

Remarque:

L'huile hydraulique doit être filtrée avec un filtre de dimensions nominales de 10 µm max., 19/16 max. selon ISO 4406. En cas de montage sur des systèmes où l'alimentation en direction de l'amplificateur de pression est déconnectée, il est recommandé d'installer un clapet anti-retour verrouillable sans fuite d'huile côté haute-pression. Ce faisant, s'assurer que le rapport de déverrouillage de la vanne est plus important que le rapport de transmission de l'amplificateur de pression. La conception de l'amplificateur autorise un certain niveau de fuite entre les raccords IN et R, ce qui doit être pris en compte sur des dispositifs désaccouplés.



CAD