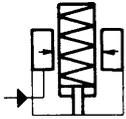


## N° 6964F

### Vérin d'appui, flasqué

Position au repos: piston sorti.  
 Force d'application par ressort.  
 Pression de service maxi 350 bars.  
 Pression de service mini 50 bars.



CAD

Code	N° d'article	Force d'application F1	Force d'appui à 350 bars	Course C	Vol.	Poids
		[N]	[kN]			
66852	6964F-04-2	4,5 - 9,0	4,4	6,5	0,16	281
66878	6964F-11-2	9,0 - 26,5	11,0	9,5	0,33	660
66894	6964F-33	40 - 80	33,4	12,5	1,64	2019
66910	6964F-55	49 - 71	55,6	19,0	4,26	4291

### Description:

Corps de base en acier traité. Broche d'appui avec taraudage cémentée et rectifiée. Joint racler de protection contre les salissures et le liquide de refroidissement. Pièces intérieures en acier inoxydable. Alimentation hydraulique par raccord fileté.

### Utilisation:

Les éléments d'appui sont mis en oeuvre comme portées supplémentaires afin d'éviter la déformation par flexion et la vibration des pièces à usiner.

### Caractéristiques:

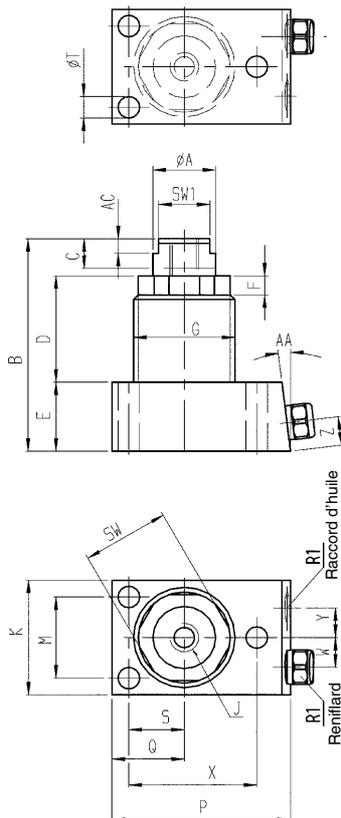
Grande capacité de charge des éléments avec faible encombrement en hauteur. En position repos, le piston est sorti. Application du piston avec grande sensibilité d'approche grâce à un ressort réglable.

### Remarque:

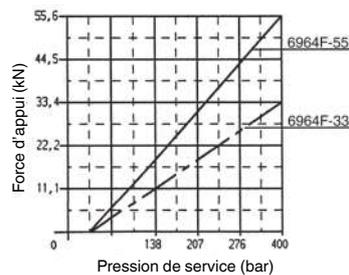
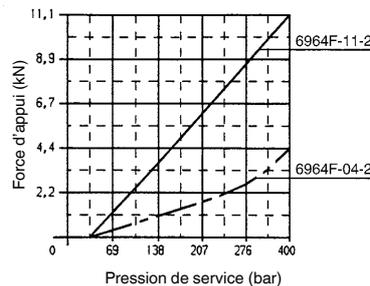
Le boulon de charge doit être protégé par une vis de pression ou un bouchon contre la pénétration de copeaux et de projections de liquides de coupe. Lors de la mise en service, veiller à une purge parfaite. En cas de non-observation, la survenance de l'effet Diesel peut détruire l'élément d'appui.

**Afin de pouvoir absorber les forces d'usinage, la force d'appui doit correspondre à la force de serrage.**

**En principe, la force d'appui devrait être au moins deux fois plus élevée que la force de serrage.**



### Diagrammes:



Modification de longueur élastique de 0,004 mm/kN en cas de charge.

### Dimensions:

Code	N° d'article	ØA	B	D	E	F	G	SW	SW1	J x prof.	K	M	P	Q	R1	S	ØT	W	X	Y	Z	AA	AC
66852	6964F-04-2	16,0	56,0	25,0	24,0	5,5	M26x1,5	23	-	M8x7,5	33,5	24,5	44,5	17,5	G1/8	13,0	5,5	9	31,0	9	8,5	7°	-
66878	6964F-11-2	20,5	70,5	33,0	25,0	6,5	M35x1,5	30	-	M10x11,5	41,5	30,0	59,0	24,0	G1/8	18,0	7,0	10	43,0	10	8,5	7°	-
66894	6964F-33	38,0	111,0	68,5	25,0	12,5	Ø 57	50	28,5	M12x15	63,5	52,5	76,0	31,5	G1/8	26,0	7,0	16	61,0	16	10,3	-	4
66910	6964F-55	51,0	133,0	76,0	31,5	12,5	Ø 76	70	41,5	M16x20	89,0	73,0	97,0	44,5	G1/8	36,5	9,0	24	81,5	24	10,3	-	4

Sous réserve de modifications techniques.