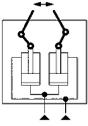


N° 6966D

Pince

à double effet,
pression de service max. 250 bars,
pression de service min. 30 bars.



NOUVEAU!



CAD

Code	N° d'article	Force de maintien F à 250 bars * [kN]	Poussée du piston à 250 bars [kN]	Plage de serrage jusqu'à [mm]	OR-1 Joint torique n° de réf.	Md [Nm]	Poids [g]
562217	6966D-07	6,7	7,8	10	298778	25	3350

* indication de force de maintien pour une longueur de levier de 0

Description:

Corps en acier, bruni. Support de levier de serrage en acier, acier traité. L'entraînement du support de levier de serrage a lieu via deux tiges de piston montées dans le corps. Alimentation en huile par les canaux d'huile dans le corps du dispositif de fixation. Contenu de la livraison : quatre vis de fixation M8 x 80 et deux joints moulés Viton pour le support de levier de serrage.

Utilisation:

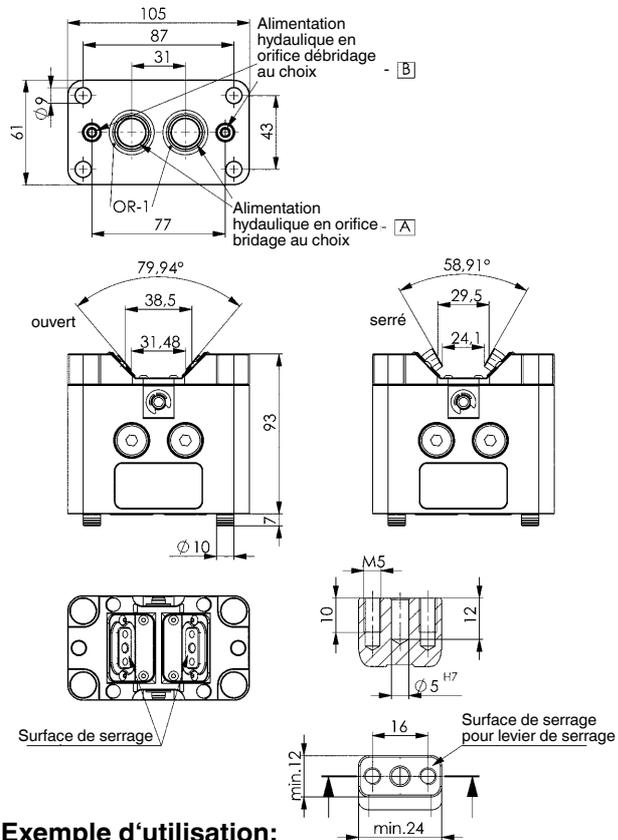
La pince empêche les vibrations de la pièce lors de l'usinage. La pince ne convient pas pour le positionnement, mais pour l'équilibrage et le maintien des pièces à usiner, pour une répétabilité de 0,02 à 0,03 mm.

Caractéristiques:

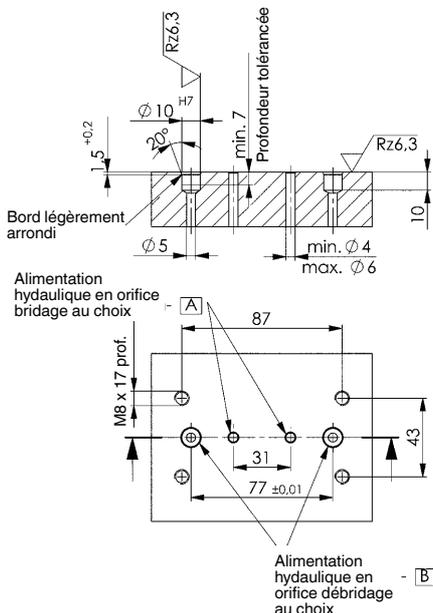
La pince tient la pièce à usiner sans provoquer de déformation.

Remarque:

Les leviers de serrage peuvent être configurés individuellement, ceux-ci ne sont pas compris dans la livraison.



Plan de pose et alimentation hydraulique:



Exemple d'utilisation:

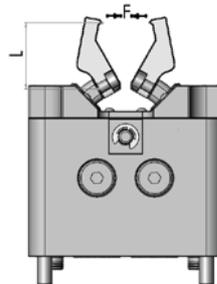


Tableau des forces de maintien pour les différentes longueurs de levier:

Pression de service	bar	100					
Longueur du levier L	mm	0	20	40	60	80	100
Force de maintien horizontale F	kN	2,49	1,49	1,05	0,82	0,68	0,57
Pression de service	bar	200					
Force de maintien horizontale F	kN	4,97	2,96	2,11	1,69	1,35	1,15

Sous réserve de modifications techniques.