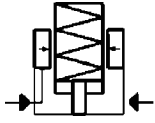


Nº 6944EH

Elemento de suporte, modelo roscado

Normal retraído. Avanço hidráulico.
Mola avançada,
pressão de serviço máx. 70 bar,
pressão de serviço mín. 25 bar.



NOVO!



Nº enc.	Nº do artigo	Força de aplicação F1 [N]	Força de suporte de 70 bar [kN]	Curso H [mm]	Vol. [cm³]	Md máx. [Nm]	Md 1 máx. [Nm]	Q máx. [l/min]	Peso [g]
552200	6944EH-03-2	2,2 - 3,8	3,0	6,5	0,8	32	5,4	2,5	198
552201	6944EH-04-2	2,2 - 3,8	4,0	8,0	1,4	50	10,0	2,5	280
552202	6944EH-05-2	3,6 - 5,2	5,5	8,0	1,5	63	16,5	2,5	378
552203	6944EH-10-2	5,1 - 6,7	10,0	10,0	1,8	80	30,0	2,5	719

Concepção:

Corpo em aço temperado e polido. Eixos de apoio com rosca interna endurecidos por cementação e esmerlados. Raspador contra sujeira e água de refrigeração. Alimentação de óleo através de canal de óleo no corpo do dispositivo.

Aplicação:

Os elementos de suporte são aplicados como pontos de apoio adicionais, para evitar a flexão e vibração das peças de trabalho.

Características:

Grande capacidade de carga dos elementos com altura de montagem pequena. Pressão do óleo: o pistão é recolhido para a posição inicial. O eixo de apoio desloca-se contra a peça de trabalho colocada, após a aplicação de pressão, com força de tensão reduzida. A força de incidência da mola depende do curso do eixo. Se a pressão do óleo aumentar, o eixo de apoio é apertado por força hidr. No estado livre de tensão, o eixo de apoio desloca-se novamente para a posição inicial. Uma força de suporte muito elevada garante uma qualidade de produção ótima.

Observação:

O eixo de apoio deve ser protegido contra a penetração de sujidade e salpicos de água através de um parafuso de pressão. Na colocação em funcionamento observar uma perfeita purga do sistema hidráulico. Em caso de inobservância destas medidas, o elemento de aperto pode ser danificado devido ao aparecimento do efeito diesel. O orifício de purga deve estar conectado. Através deste não deve ser aspirado nenhum líquido de refrigeração.

Para poder admitir forças de usinagem, a força de suporte deverá ser adaptada à força de aperto. Basicamente a força de suporte deverá ser, no mínimo, o dobro da força de aperto.

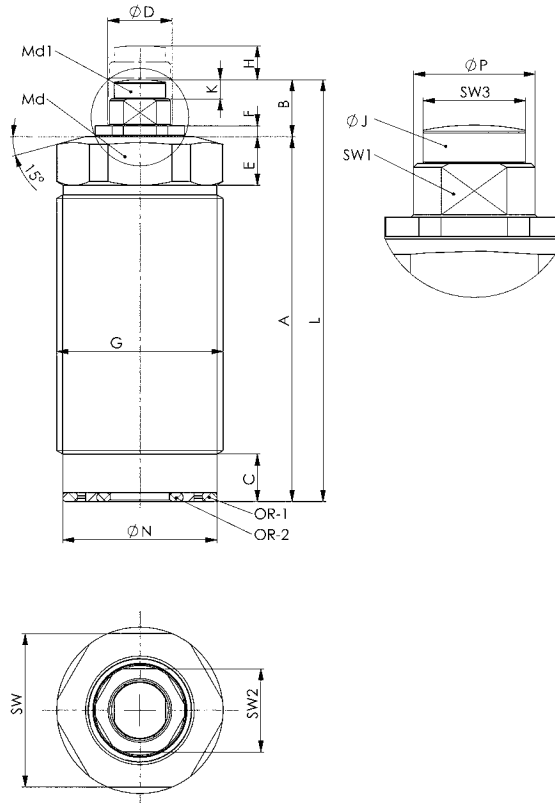


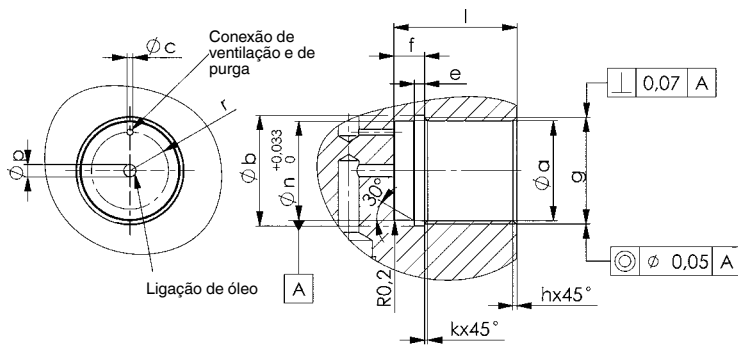
Tabela de medidas:

Nº enc.	Nº do artigo	A	B	C	ØD	E	F	G	ØJ	K	L	ØN	ØP	SW	SW1	SW2	SW3	OR-1 Anel em O Nº de enc.	OR-2 Anel em O Nº de enc.
552200	6944EH-03-2	57	9,0	7,4	10	7,6	1,7	M26 x 1,5	9,0	3,0	66,0	24,1	9,5	24	8	13	8	552156	552153
552201	6944EH-04-2	62	10,5	9,4	12	10,3	1,7	M30 x 1,5	11,5	3,5	72,5	28,2	11,5	27	10	15	10	159400	128660
552202	6944EH-05-2	58	11,0	8,4	15	8,3	1,8	M36 x 1,5	12,5	4,0	69,0	34,2	14,5	32	13	19	11	552469	175216
552203	6944EH-10-2	71	11,0	9,0	16	11,0	1,8	M45 x 1,5	12,5	4,0	82,0	43,1	15,5	41	13	21	11	552612	240309

Medidas de montagem de elemento de suporte e medidas de fabricação em caso de produção própria do parafuso de pressão:

Nº enc.	Nº do artigo	Øa	Øb	Øc máx.	e	f	g	h	k	l	Øn	Øp máx.	r	BB	ØCC	DD	EE	ØFF	GG	ØJJ	OR-3 Anel em O Nº de enc.
552200	6944EH-03-2	24,5	27	2,5	3	8,5	M26 x 1,5	1	0,7	16-47	24,2	8	9,4	5,0	4,5	1,93	0,5	3,5	M6	9,0	552155
552201	6944EH-04-2	28,5	31	2,5	3	11,0	M30 x 1,5	1	0,7	17-50	28,3	10	10,9	4,8	6,2	1,8	0,7	4,9	M8	11,5	552245
552202	6944EH-05-2	34,5	37	4,5	3	10,5	M36 x 1,5	1	0,7	18-48	34,3	10	13,5	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174
552203	6944EH-10-2	43,5	46	5,0	3	10,5	M45 x 1,5	1	0,7	21-58	43,2	12	17,0	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174

Medidas de montagem:



Medidas de fabricação em caso de produção própria do parafuso de pressão:

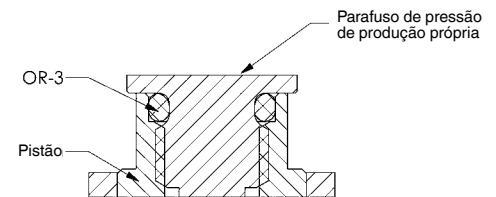
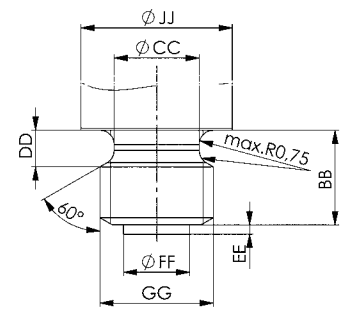


Diagrama:

