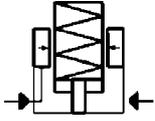


## Nº 6944EH

### Elemento de suporte, modelo roscado

Normal retraído. Avanço hidráulico.  
Mola avançada,  
pressão de serviço máx. 70 bar,  
pressão de serviço mín. 25 bar.



**NOVO!**



Nº enc.	Nº do artigo	Força de aplicação F1 [N]	Força de suporte de 70 bar [kN]	Curso H [mm]	Vol. [cm³]	Md máx. [Nm]	Md 1 máx. [Nm]	Q máx. [l/min]	Peso [g]
552200	6944EH-03-2	2,2 - 3,8	3,0	6,5	0,8	32	5,4	2,5	198
552201	6944EH-04-2	2,2 - 3,8	4,0	8,0	1,4	50	10,0	2,5	280
552202	6944EH-05-2	3,6 - 5,2	5,5	8,0	1,5	63	16,5	2,5	378
552203	6944EH-10-2	5,1 - 6,7	10,0	10,0	1,8	80	30,0	2,5	719

### Concepção:

Corpo em aço temperado e polido. Eixos de apoio com rosca interna endurecidos por cementação e esmerlados. Raspador contra sujeira e água de refrigeração. Alimentação de óleo através de canal de óleo no corpo do dispositivo.

### Aplicação:

Os elementos de suporte são aplicados como pontos de apoio adicionais, para evitar a flexão e vibração das peças de trabalho.

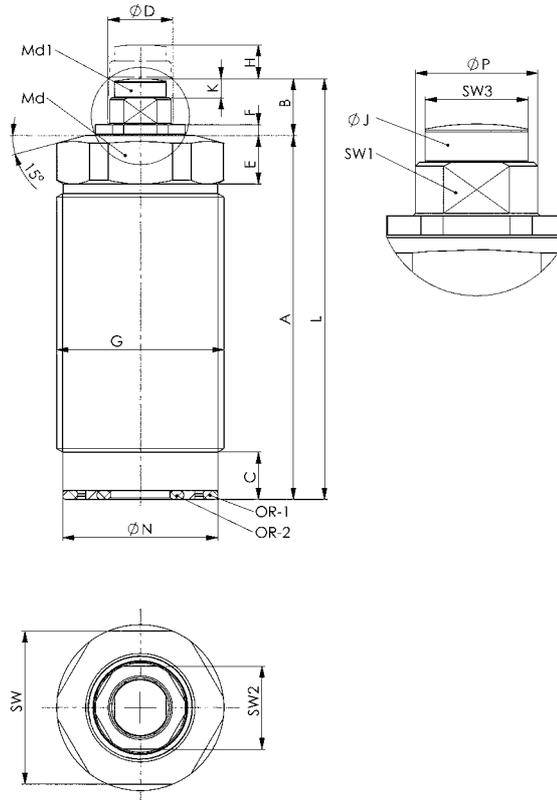
### Características:

Grande capacidade de carga dos elementos com altura de montagem pequena. Pressão do óleo: o pistão é recolhido para a posição inicial. O eixo de apoio desloca-se contra a peça de trabalho colocada, após a aplicação de pressão, com força de tensão reduzida. A força de incidência da mola depende do curso do eixo. Se a pressão do óleo aumentar, o eixo de apoio é apertado por força hidr. No estado livre de tensão, o eixo de apoio desloca-se novamente para a posição inicial. Uma força de suporte muito elevada garante uma qualidade de produção ótima.

### Observação:

O eixo de apoio deve ser protegido contra a penetração de sujidade e salpicos de água através de um parafuso de pressão. Na colocação em funcionamento observar uma perfeita purga do sistema hidráulico. Em caso de inobservância destas medidas, o elemento de aperto pode ser danificado devido ao aparecimento do efeito diesel. O orifício de purga deve estar conectado. Através deste não deve ser aspirado nenhum líquido de refrigeração.

**Para poder admitir forças de usinagem, a força de suporte deverá ser adaptada à força de aperto. Basicamente a força de suporte deverá ser, no mínimo, o dobro da força de aperto.**



### Tabela de medidas:

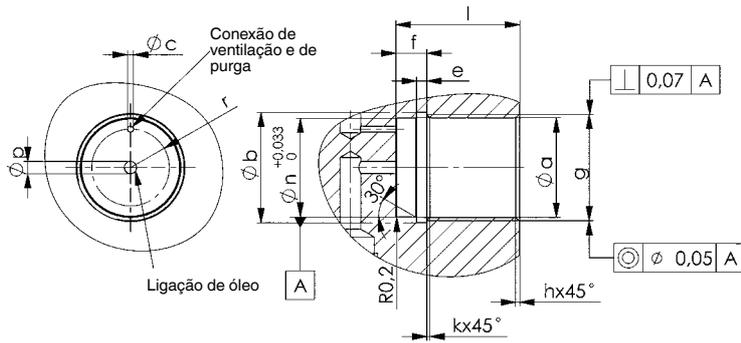
Nº enc.	Nº do artigo	A	B	C	ØD	E	F	G	ØJ	K	L	ØN	ØP	SW	SW1	SW2	SW3	OR-1 Anel em O Nº de enc.	OR-2 Anel em O Nº de enc.
552200	6944EH-03-2	57	9,0	7,4	10	7,6	1,7	M26 x 1,5	9,0	3,0	66,0	24,1	9,5	24	8	13	8	552156	552153
552201	6944EH-04-2	62	10,5	9,4	12	10,3	1,7	M30 x 1,5	11,5	3,5	72,5	28,2	11,5	27	10	15	10	159400	128660
552202	6944EH-05-2	58	11,0	8,4	15	8,3	1,8	M36 x 1,5	12,5	4,0	69,0	34,2	14,5	32	13	19	11	552469	175216
552203	6944EH-10-2	71	11,0	9,0	16	11,0	1,8	M45 x 1,5	12,5	4,0	82,0	43,1	15,5	41	13	21	11	552612	240309

Reserva-se o direito a alterações técnicas.

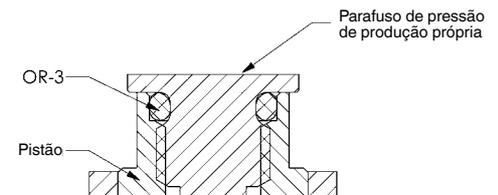
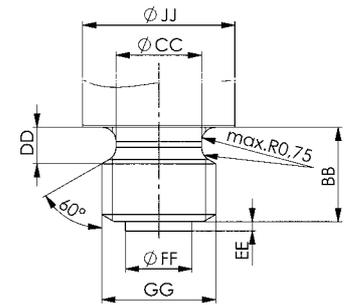
## Medidas de montagem de elemento de suporte e medidas de fabricação em caso de produção própria do parafuso de pressão:

Nº enc.	Nº do artigo	Øa	Øb	Øc máx.	e	f	g	h	k	l	Øn	Øp máx.	r	BB	ØCC	DD	EE	ØFF	GG	ØJJ	OR-3 Anel em O Nº de enc.
552200	6944EH-03-2	24,5	27	2,5	3	8,5	M26 x 1,5	1	0,7	16-47	24,2	8	9,4	5,0	4,5	1,93	0,5	3,5	M6	9,0	552155
552201	6944EH-04-2	28,5	31	2,5	3	11,0	M30 x 1,5	1	0,7	17-50	28,3	10	10,9	4,8	6,2	1,8	0,7	4,9	M8	11,5	552245
552202	6944EH-05-2	34,5	37	4,5	3	10,5	M36 x 1,5	1	0,7	18-48	34,3	10	13,5	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174
552203	6944EH-10-2	43,5	46	5,0	3	10,5	M45 x 1,5	1	0,7	21-58	43,2	12	17,0	9,0	8,2	2,5	1,0	5,9	M10	12,5	552174

### Medidas de montagem:



### Medidas de fabricação em caso de produção própria do parafuso de pressão:



### Diagrama:

