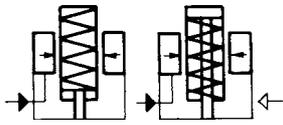


N° 6962F/L

Elemento de apoyo, forma constructiva enroscable

Avance por muelle o aire comprimido, Presión de servicio máx. 400 bar, Presión de servicio mín. 50 bar.



N° de pedido	Artículo n°	Fuerza de acoplamiento F1* [N]	Fuerza de apoyo F2 [kN]	Carrera H [mm]	Vol. [cm³]	Superficie del émbolo de aire [cm²]	Peso [g]
65052	6962F-08	20-32	8	6	5,5	2,00	500
65078	6962F-12	32-41	12	8	8,0	3,14	700
65094	6962F-20	40-72	20	10	13,0	4,90	1100
65060	6962L-08	170	8	6	5,5	2,00	500
65086	6962L-12	270	12	8	8,0	3,14	700
65102	6962L-20	440	20	10	13,0	4,90	1100

* La fuerza de contacto para el n° 6962F-** depende del preajuste del muelle y del recorrido de regulación. La fuerza de contacto para el n° 6962L-** depende de la presión de aire, con máx. 10 bar.

Acabado:

Cuerpo base de acero pavonado. Bulón de apoyo templado por cementación y rectificado. Sistema de bloqueo interno Kostyrka. Protegido contra la suciedad mediante un rascador especial. Bulón de apoyo con rosca interior. Posición del vástago retraído o extendido, según la función. Piezas internas de material inoxidable. Suministro de aceite mediante canal de aceite en el cuerpo del dispositivo.

Aplicación:

Elementos de apoyo n° 6962F-** con posición básica extendida, fuerza de contacto regulable mediante muelle.

Elementos de apoyo n° 6962L-** con posición básica retraída, avance neumático, retroceso por muelle.

Los elementos de apoyo se utilizan como puntos de soporte adicionales, para evitar la flexión o la vibración de las piezas a mecanizar. Con los elementos de apoyo también se pueden compensar variaciones de tolerancias de la pieza (fundición). Colocados directamente debajo del punto de fijación, impiden que las piezas se deformen. Los elementos de apoyo se pueden montar con cilindros de sujeción del mismo tamaño nominal en un circuito hidráulico. Para evitar que el bulón de apoyo ceda durante el proceso de amarre, se recomienda instalar una válvula de secuencia n° 6918 en el elemento de apoyo. De esta manera, se bloquea el elemento de apoyo antes de que comience el proceso de amarre. En el caso de sujeción en puntos de apoyo fijos la pieza debe ser protegida de vibraciones o flexiones, montando en los puntos de peligro un elemento de apoyo. El ciclo de amarre y de apoyo debe ser controlado con una válvula de secuencia n° 6918. Si la fuerza de amarre es superior a la fuerza de apoyo, se debe instalar una válvula reductora de presión n° 6917 en el elemento de apoyo.

Características:

Gran capacidad de soporte gracias a una elevada presión de servicio adaptada a las fuerzas de amarre de la serie de cilindros de sujeción. Avance sensible mediante muelles de presión o por aire comprimido regulables. La versión roscada permite montar el elemento de apoyo en dispositivos ocupando poco espacio. El vástago con rosca interior permite la fijación de tornillos de presión u otro dispositivo de apriete.

Nota:

En las versiones de avance por muelle existe riesgo de aspiración de líquido refrigerante. Por consiguiente, es aconsejable conectar una manguera de ventilación a la conexión neumática en un lugar protegido. Se aconseja la colocación de un tornillo de presión o un tapón de cierre en el bulón de apoyo para evitar contaminaciones. Los elementos de apoyo deben ser purgados cuidadosamente. La conexión de purga de aire siempre debe estar situado en el punto más alto del circuito. En caso contrario, se puede dañar el elemento de fijación debido al efecto diesel.

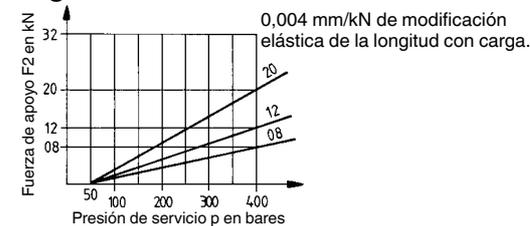
Para poder absorber las fuerzas de mecanizado, es necesario adaptar la fuerza de apoyo y la fuerza de fijación.

Por lo general, la fuerza de apoyo debería ser al menos el doble que la fuerza de sujeción.

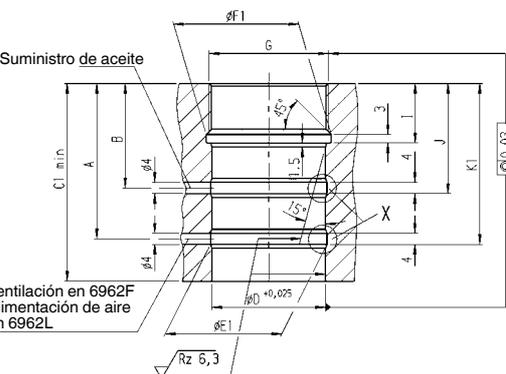
Tabla de medidas:

N° de pedido	Artículo n°	C	ØD	E	F	G	K	L	M	N	ØW	Z
65052	6962F-08	74	36	SW14	SW41	M38x1,5	M 8	81,0	57	12,5	16	SW4
65078	6962F-12	87	40	SW17	SW46	M42x1,5	M10	94,5	69	19,0	20	SW5
65094	6962F-20	104	45	SW22	SW50	M48x1,5	M12	113,5	85	22,0	25	SW6
65060	6962L-08	74	36	SW14	SW41	M38x1,5	M8	81,0	57	12,5	16	SW4
65086	6962L-12	87	40	SW17	SW46	M42x1,5	M10	94,5	69	19,0	20	SW5
65102	6962L-20	104	45	SW22	SW50	M48x1,5	M12	113,5	85	22,0	25	SW6

Diagrama:



Medidas de montaje:



Detalle X

Medidas de montaje:

N° de pedido	Artículo n°	A	B	C1 mín.	ØD	ØE1	ØF1	G	I	J	K1	OR-1 Junta tórica n° ped.	DI-1 junta n° ped.
65052	6962F-08	44,5	27,5	58	36	37	40	M38x1,5	14,5	29,5	46,5	110254	136192
65078	6962F-12	55,0	37,0	70	40	41	44	M42x1,5	21,0	39,0	57,0	173047	136200
65094	6962F-20	71,0	48,0	86	45	46	50	M48x1,5	24,0	50,0	73,0	136218	136226
65060	6962L-08	44,5	27,5	58	36	37	40	M38x1,5	14,5	29,5	46,5	110254	136192
65086	6962L-12	55,0	37,0	70	40	41	44	M42x1,5	21,0	39,0	57,0	173047	136200
65102	6962L-20	71,0	48,0	86	45	46	50	M48x1,5	24,0	50,0	73,0	136218	136226

Se reserva el derecho de cambios técnicos.