

N° 6370ZSA-02

Unité de capteur pneumatique, module de commande et de capteur

Pression de service 4-7 bars.



Code	A	B	ØB1	C	E	H	H1	K	L	M	N	P	ØQ	S	Poids [g]
553182	95	20,5	5,5	75	68,5	83	78,5	18	115,5	M12 x 1	10,2	17,4	6	50	510

Description:

Unité de capteur pneumatique avec un module de commande, un module de capteur prémonté avec écran LCD pour l'affichage de l'état de fonctionnement et deux câbles de raccordement de 5 mètres de long chacun et à une extrémité ouverte.

Caractéristique technique par module de capteur :

Plage de mesure de l'écart : 0,02 - 0,2 mm

Raccordement pneumatique : raccord enfichable Q6 6 mm

Sortie électrique : 2 sorties de commutation PNP

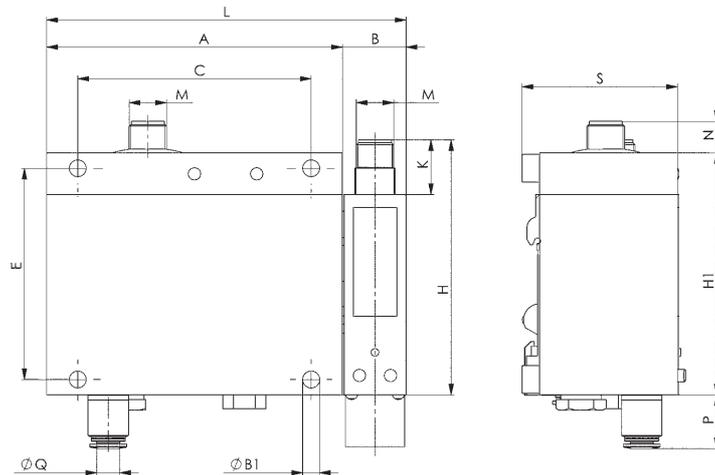
Raccordement électrique : fiche M12, codage A

Utilisation:

Unité de capteur pneumatique pour la détection et la surveillance de l'état des systèmes de bridage du point zéro AMF pour l'automatisation. Les points de commutation des modules de capteur sont réglés directement par programmation (apprentissage) et adaptés manuellement aux exigences particulières.

Remarque:

Au maximum quatre modules de capteur peuvent être montés et raccordés par module de commande.



CAD



Sous réserve de modifications techniques.