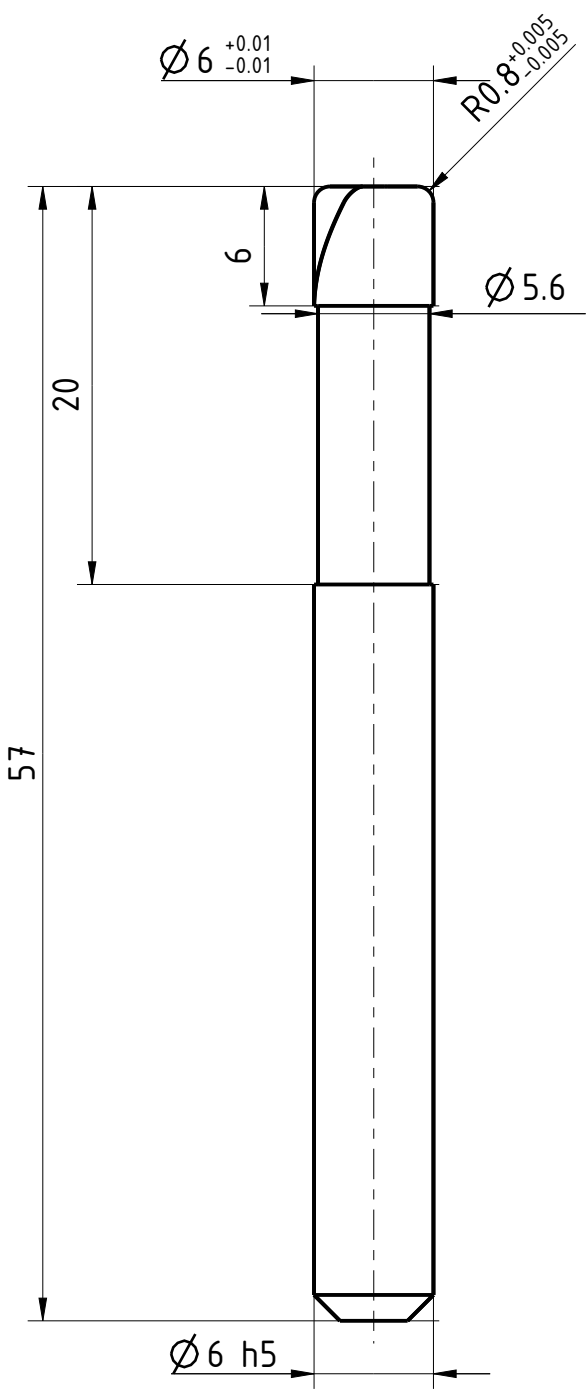


The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the express authorization of the copyright holder. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
6	6	57	6



Typ	W
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	CRN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 8016 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					Dok.-art DOC. TYPE														
	Masst. SCALE 11:4			<table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
>	6	30	120	400	1000																	
≤ 6	30	120	400	1000	2000																	
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE			Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.			Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 1942R.006																