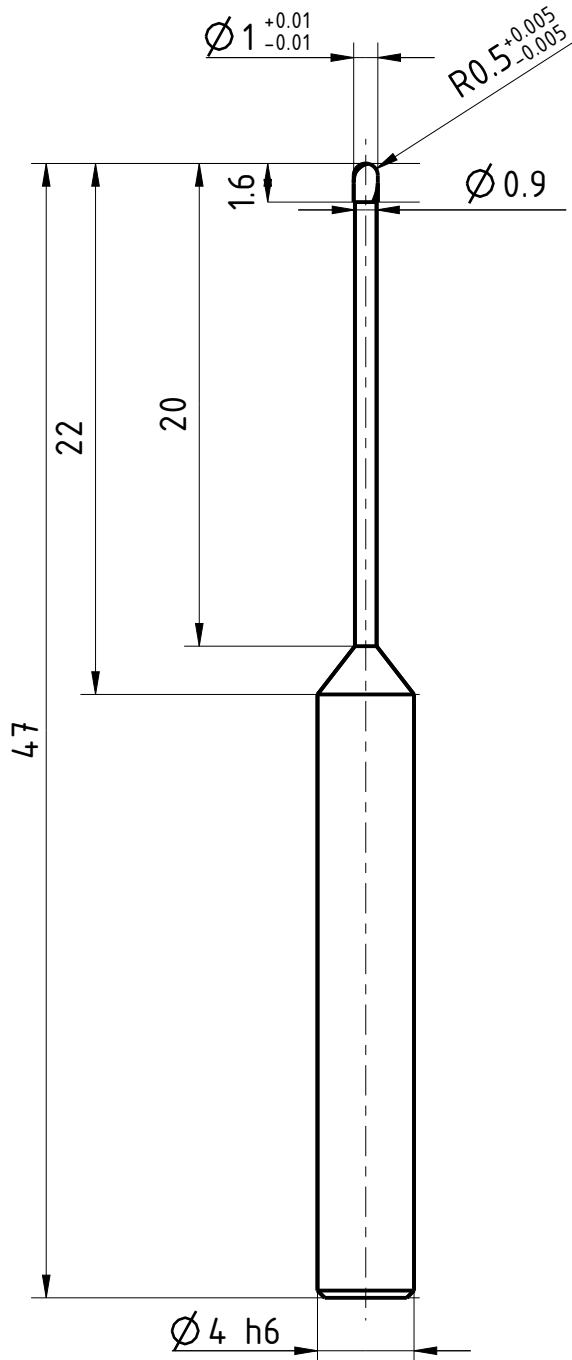


The production, distribution and utilization of this document is, as well as the communication of its contents to others, without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All design data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
<b>1</b>	<b>1,6</b>	<b>47</b>	<b>4</b>



Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	ähnl. DIN 6535-HA
Beschichtung	DIAMANT
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung, Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Die Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechtsverletzung sind vorbehalten. Alle Maßangaben sind in mm angegeben, sofern nicht anders angegeben. Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	<table border="1"> <tr> <td colspan="6">Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES</td> </tr> <tr> <td>&gt;</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table>	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES						>	6	30	120	400	1000	≤ 6	30	120	400	1000	2000		±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung
	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES																													
>	6	30	120	400	1000																									
≤ 6	30	120	400	1000	2000																									
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2																								
	Massst. SCALE 13:4		Bezeichnung TITLE	FRANKEN - HM Kugelfräser																										
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.																										
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. <b>2621E.100420</b>																										