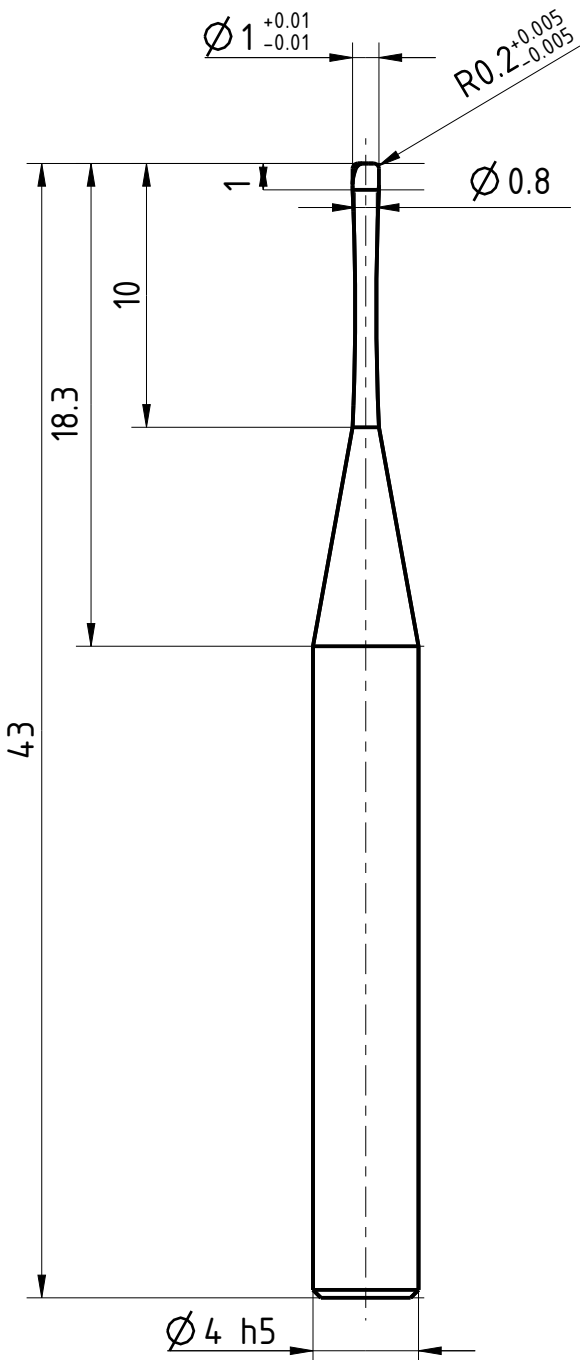


The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All design and technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
1	1	43	4



Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	ähnl. DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Verweigerung dieses Dokuments, Verweigerung der Unterschrift des Herstellers, die Verantwortung für die Schäden, die durch den Gebrauch dieses Dokuments entstehen, zu übernehmen. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Schutzrechte nach ISO 9016 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.

	Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung
	Massst. SCALE 7:2		> 6	6	30	120	400	1000	Bezeichnung TITLE FRANKEN - HM Torusfräser
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.					Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.	2782A.001