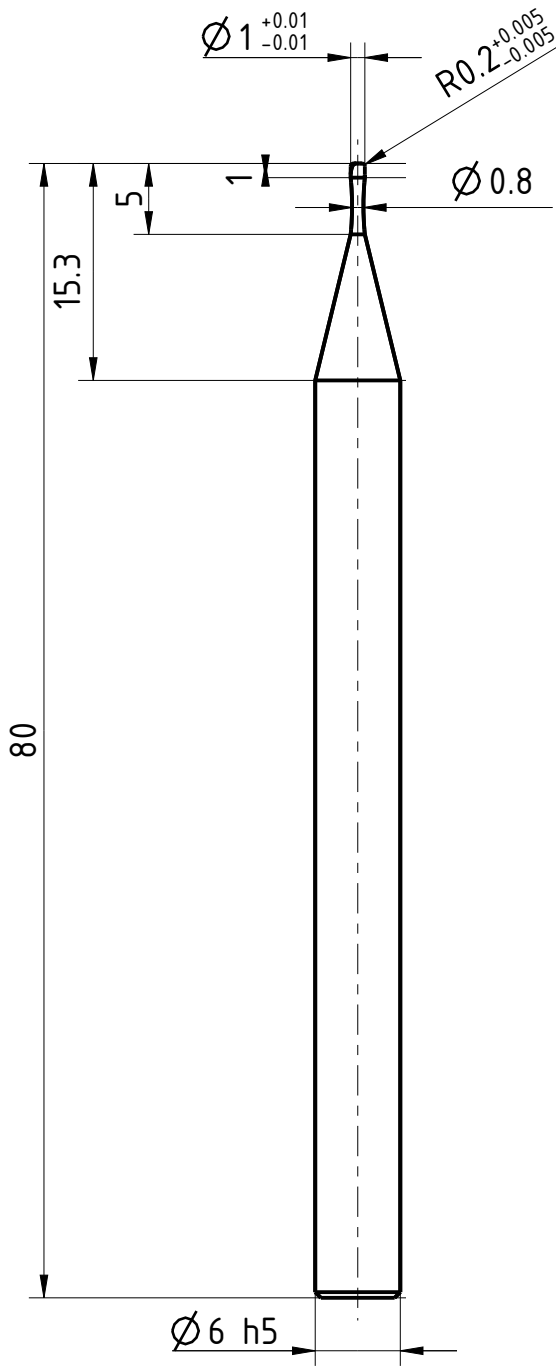


The production, distribution and utilization of this document is, as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All reservations and prohibitions apply. The manufacturer's liability is not affected. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

| | | | |
|-------------|----------------|-------------|----------|
| Schneiden-Ø | Schneidenlänge | Gesamtlänge | Schaft-Ø |
| 1 | 1 | 80 | 6 |



| | |
|-----------------|----------------|
| Typ | N |
| Zähnezahl | 2 |
| Schneidrichtung | rechts |
| Spiralrichtung | Rechtsspirale |
| Spiralwinkel | 30° |
| Teilung | gleich geteilt |
| Kühlung | ohne |
| Schaft | DIN 6535-HA |
| Beschichtung | TIALN |
| Bemerkung: | |

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 8016 vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, wenn nicht anders angegeben.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---------------------------------|--|--|------|------|--|-----|-----------------------|-------------------------|-----|----|-----|-----|------|------|--|------|------|------|------|------|------|-------------------|--|
| | Blatt SHEET | Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion | Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES | | | | | Dok.-art DOC. TYPE | Dokumentationszeichnung | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Massst. SCALE 2:1 | | <table border="1"> <tr> <td>></td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td></td> <td>±0,1</td> <td>±0,2</td> <td>±0,3</td> <td>±0,5</td> <td>±0,8</td> <td>±1,2</td> </tr> </table> | > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | Bezeichnung TITLE | |
| > | 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 6 | 30 | 120 | 400 | 1000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±0,8 | ±1,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ersteller Issued by TA | Erstelldatum DATE 19-05-2016 | Ersetzt durch REPL. BY | Kundencode CUSTOMER CODE | | | Artikel-Nr. ARTICLE-NO. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prüfer Verified by | Prüfdatum DATE | Ersatz für REPL. FOR | Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO. | | | Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2787A.001 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |