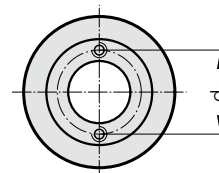
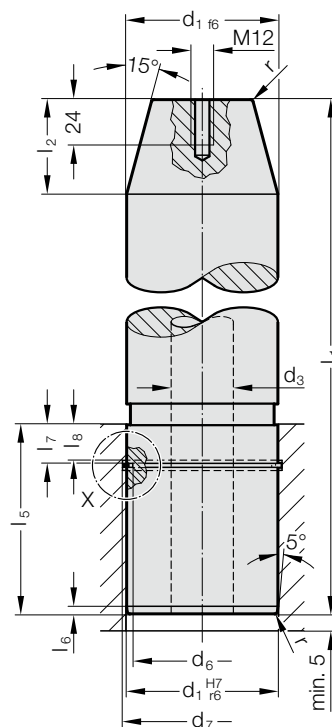
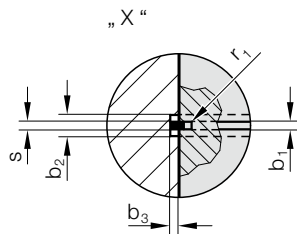


SŁUP PROWADZĄCY ZE SKOSEM I PODCIĘCIEM WG NORMY FIRMY MERCEDES-BENZ



Przykład zabudowy

2022.12.



Material:

Stal hartowana powierzchniowo

Twardość powierzchni: 60 + 4 HRC, Głębokość hartowania: 1,5 + 1 mm

Wykonanie:

Szlifowanie

$\varnothing d_1 = 80$ bez wydrążenia z 1 gwintem transp. M12 pośrodku

od $\varnothing d_1 = 100$ z wydrążeniem i 2 gwintami transp. M8

Uwaga:

Zabezpieczyć za pomocą pierścienia zabezpieczającego 2061.48.

Słupy prowadzące nadają się wyłącznie do stosowania w połączeniu z elementami samosmarującymi się!

Pasujące kombinacje prowadzeń zob. w tabeli na początku rozdziału D.

Wytyczne montażu / tabele wymiarów znajdują się na końcu rozdziału D.

2022.12. Słup prowadzący ze skosem i podcięciem wg normy firmy Mercedes-Benz

d_1	80	100	125	160
d_3	-	50	65	95
d_5	-	62	82	119
d_6	71,4	89,9	114,9	148,9
r	3	3	4	4
r_1	1,05	1,3	1,3	1,3
l_2	50	50	50	50
l_5	100	125	140	180
l_6	4	4	5	5
l_7	21	31	31	31
l_8	20	30	30	30
b_1	2,1	2,6	2,6	2,6
b_2	4,2	5,2	5,2	5,2
l_1				
280	●			
315	●	●		
355	●	●	●	
400	●	●	●	
450	●	●	●	●
500			●	●
560				●

Przykład zamówienia:

Słup prowadzący ze skosem i podcięciem wg normy firmy Mercedes-Benz

= 2022.12.

Srednica tulei d_1 125 mm = 125.

Długość l_1 355 mm = 355

Numer katalogowy = 2022.12. 125. 355