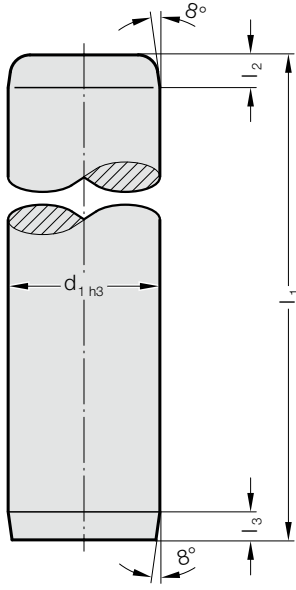
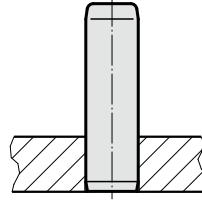


KALIP KOLONU DIN 9825/ISO 9182-2

202.19.



Montaj Örneği



Malzeme:

Çelik, (Çekme kuvveti: $\geq 900 \text{ N/mm}^2$) yüzeysel sertleştirilmiş
Yüzey sertliği: $60 + 3 \text{ HRC}$, Sertleştirme Derinliği $\geq 1,8 \text{ mm}$ ($\phi 12$ 'ye kadar: Tümsertleştirme)

Yürütme:

yüzey hassas taşlanmıştır
üretim metodu; merkezi deliklerin dış çap ile ortak merkezli olmamalarını gerektirmektedir.

Not:

$\phi 3$ ile $\phi 8$ sınıflandırılmış olarak teslim edilmez.

$\phi 10$ ile $\phi 12$ çapları; sadece Tolerans aralığı sarı = 10 için mevcuttur.

Geçme / Ön yükleme seçenekleri için D bölümünün başlangıcına bakınız.

Uygunluk seçenekleri için D bölümü başlangıcındaki tabloya bakınız.

Montaj talimatları / ölçü tabloları D bölümünün sonundadır.

Tolerans aralığı:

sarı = .10; yeşil = .20; kırmızı = .30

202.19. Kalıp Kolonu DIN 9825/ISO 9182-2

d_1	3	4 5	6	8	10	11 12	15 16	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63	80
l_2	2	2	2	2	3	3	4	4	6	6	6	8	8	8
l_3	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
l_1														
30	●													
40	●	●	●											
50	●	●	●	●										
60	●	●	●	●	●									
80	●	●	●	●		●								
90					●	●	●							
100		●	●	●		●		●	●					
112					●	●	●	●	●					
125			●	●	●	●	●	●	●	●				
140			●	●	●	●	●	●	●	●	●			
160			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
180							●	●	●	●	●	●	●	
200							●	●	●	●	●	●	●	●
224							●	●	●	●	●	●	●	●
250							●	●	●	●	●	●	●	●
280							●	●	●	●	●	●	●	●
315							●	●	●	●	●	●	●	●
355							●	●	●	●	●	●	●	●
400							●	●	●	●	●	●	●	●
450							●	●	●	●	●	●	●	●
500							●	●	●	●	●	●	●	●
550							●	●	●	●	●	●	●	●
600							●	●	●	●	●	●	●	●
700							●	●	●	●	●	●	●	●
800							●	●	●	●	●	●	●	●

Siparis Kodu (örnek):

Kalıp Kolonu DIN 9825/ISO 9182-2 = 202.19.
Kılavuz çapı d_1 25 mm = 025.
Uzunluk l_1 224 mm = 224.
Sınıflandırma TOL sarı = 10
Siparis No = 202.19. 025. 224. 10