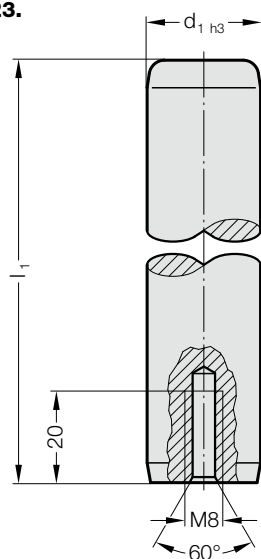
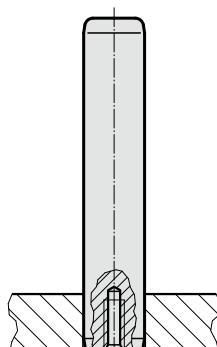


SŁUP PROWADZĄCY Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM PO STRONIE WCISKANEJ, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

202.23.



Przykład zabudowy



Material:

Stal, (Wytrzymałość rdzenia na rozciąganie: $\geq 900 \text{ N/mm}^2$) hartowana powierzchniowo
Twardość powierzchni: 60 + 3 HRC, Głębokość hartowania $\geq 1,8 \text{ mm}$

Wykonanie:

szlifowanie na gładko, bardzo dokładne wykończenie
Nakielki ze względów technologicznych nie są współśrodkowe w odniesieniu do średnicy zewnętrznej.

Uwaga:

☞ Luz prowadzenia / Naprężenie wstępne – zob. klasyfikacja dokład-

ności pasowania na początku rozdziału D.

☞ Pasujące kombinacje prowadzeń zob. w tabeli na początku rozdziału D.

☞ Wytyczne montażu / tabele wymiarów znajdują się na końcu rozdziału D.

Pole tolerancji:

żółte = .10

zielone = .20

czerwone = .30

202.23. Słup prowadzący z gwintem wewnętrznym po stronie wciskanej, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

d_1	15 16	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63	80
l_2	4	4	6	6	6	8	8	8
l_1								
90	●							
100	●	●	●					
112	●	●	●					
125	●	●	●	●				
140	●	●	●	●				
160	●	●	●	●	●			
180	●	●	●	●	●	●		
200	●	●	●	●	●	●	●	
224	●	●	●	●	●	●	●	
250	●	●	●	●	●	●	●	●
280	●	●	●	●	●	●	●	●
315	●	●	●	●	●	●	●	●
355	●	●	●	●	●	●	●	●
400		●	●	●	●	●	●	●
450			●	●	●	●	●	●
500			●	●	●	●	●	●
550				●	●	●	●	●
600				●	●	●	●	●
700				●	●	●	●	●
800				●	●	●	●	●

Przykład zamówienia:

Słup prowadzący z gwintem wewnętrznym po stronie wciskanej, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

		= 202.23.
Średnica tulei d_1	32 mm	= 032.
Długość l_1	200 mm	= 200.
Klasyfikacja TOL	żółty	= 10
Numer katalogowy		= 202.23. 032. 200. 10