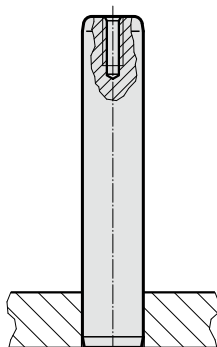


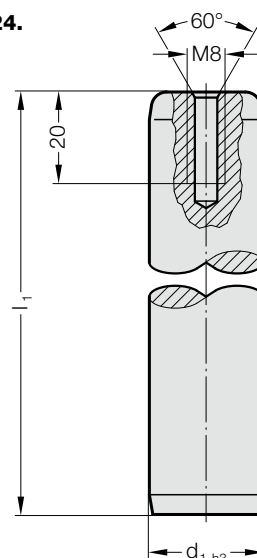
# SŁUP PROWADZĄCY Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM PO STRONIE PROWADZĄCEJ, ~DIN 9825/ISO 9182-2



Przykład zabudowy



202.24.



## Material:

Stal, (Wytrzymałość rdzenia na rozciąganie:  $\geq 900 \text{ N/mm}^2$ ) hartowana powierzchniowo

Twardość powierzchni: 60 + 3 HRC, Głębokość hartowania  $\geq 1,8 \text{ mm}$

## Wykonanie:

szlifowanie na gładko, bardzo dokładne wykończenie

Nakietki ze względów technologicznych nie są współśrodkowe w odniesieniu do średnicy zewnętrznej.

## Uwaga:

☞ Luz prowadzenia / Naprężenie wstępne – zob. klasyfikacja dokład-

ności pasowania na początku rozdziału D.

☞ Pasujące kombinacje prowadzeń zob. w tabeli na początku rozdziału D.

☞ Wytyczne montażu / tabele wymiarów znajdują się na końcu rozdziału D.

Pole tolerancji:

żółte = .10

zielone = .20

czerwone = .30

## 202.24. Słup prowadzący z gwintem wewnętrznym po stronie prowadzącej, ~DIN 9825/ISO 9182-2

| $d_1$ | 15 16 | 19 20 | 24 25 | 30 32 | 38 40 | 48 50 | 60 63 | 80 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| $l_2$ | 4     | 4     | 6     | 6     | 6     | 8     | 8     | 8  |
| $l_1$ |       |       |       |       |       |       |       |    |
| 90    | ●     |       |       |       |       |       |       |    |
| 100   | ●     | ●     | ●     |       |       |       |       |    |
| 112   | ●     | ●     | ●     |       |       |       |       |    |
| 125   | ●     | ●     | ●     | ●     |       |       |       |    |
| 140   | ●     | ●     | ●     | ●     |       |       |       |    |
| 160   | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     |       |       |    |
| 180   | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     |       |    |
| 200   | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     |       |    |
| 224   | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     |       |    |
| 250   | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     |    |
| 280   | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 315   | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 355   | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 400   |       | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 450   |       |       | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 500   |       |       | ●     | ●     | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 550   |       |       |       |       | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 600   |       |       |       |       | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 700   |       |       |       |       | ●     | ●     | ●     | ●  |
| 800   |       |       |       |       | ●     | ●     | ●     | ●  |

## Przykład zamówienia:

Słup prowadzący z gwintem wewnętrznym po stronie prowadzącej, ~DIN 9825/ISO 9182-2

= 202.24.

Średnica tulei  $d_1$  32 mm = 032.

Długość  $l_1$  200 mm = 200.

Klasyfikacja TOL żółty = 10

Numer katalogowy = 202.24. 032. 200. 10