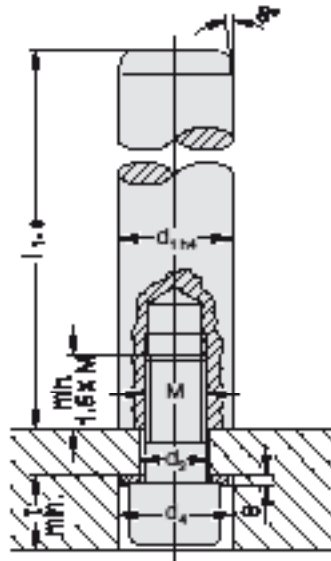


# SŁUP PROWADZĄCY ECO-LINE DO PRZYKRĘCANIA, ~DIN 9825/~ISO 9182-2



303LH1.



## Material:

Stal hartowana powierzchniowo


Twardość powierzchni: 60 + 3 HRC, Głębokość hartowania  $\geq 1,8$  mm

## Wykonanie:

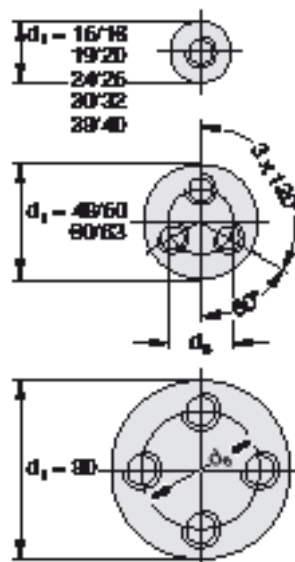
szlifowanie

## Uwaga:

Słupy przewodzące nadają się wyłącznie do stosowania w przewodniach ślizgowych!

 Pasujące kombinacje przewodzeń zob. w tabeli na początku rozdziału D.

## Spislic mocowania



## SŁUP PROWADZĄCY ECO-LINE DO PRZYKRĘCANIA, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

### 202.31. Słup prowadzący ECO-LINE do przykręcania, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

	15 16	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63	80
d <sub>1</sub>	9	11	14	18	18	14	18	18
d <sub>3</sub>	17	20	22	28	28	22	28	28
d <sub>4</sub>	-	-	-	-	-	28	34	54
d <sub>6</sub>	12	14	16	20,5	20,5	16	20,5	20,5
t	8	10	12	16	16	12	16	16
M	M8x35	M10x40	M12x40	M16x40	M16x40	M12x50	M16x60	M16x60
Śruba	21	37	85	150	150	85	200	200
Moment dokręcania [Nm]								
l <sub>1</sub>								
90	●							
100	●	●	●					
112	●	●	●					
125	●	●	●	●				
140	●	●	●	●				
160	●	●	●	●				
180	●	●	●	●		●		
200	●	●	●	●		●		
224	●	●	●	●		●		
250	●	●	●	●		●	●	
280	●	●	●	●		●	●	●
315	●	●	●	●		●	●	●
355	●	●	●	●		●	●	●
400		●	●	●		●	●	●
450			●	●		●	●	●
500			●	●		●	●	●
550					●	●	●	●
600					●	●	●	●
700					●	●	●	●
800					●	●	●	●

#### Przykład zamówienia:

Słup prowadzący ECO-LINE do przykręcania,  
~DIN 9825/~ISO 9182-2

= 202.31.

Średnica tulei d<sub>1</sub> 48 mm = 032.

Długość l<sub>1</sub> 550 mm = 125

Numer katalogowy = 202.31. 032. 125