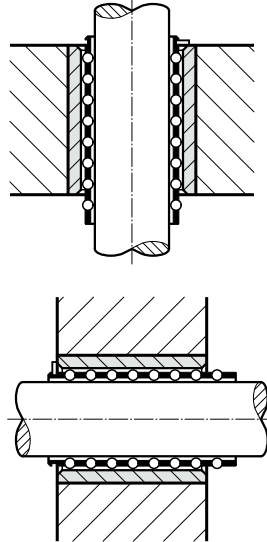


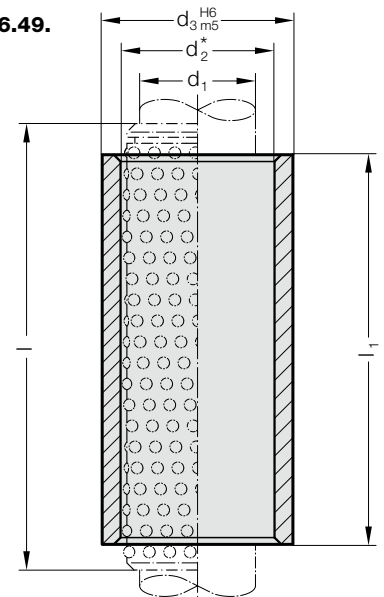
TULEJA PROWADZĄCA POD KOSZYK KULKOWY, AFNOR



Przykład zabudowy



206.49.



Material:

Stal narzędziowa, hartowana 62 ± 2 HRC

Wykonanie:

Gładzone bieżnie.

Średnica montażowa szlifowana na gładko.

Klejenie precyzyjne:

Dokładność pozycjonowania zapewnia otwór przyłączeniowy H6 pasowania przylgowego dokładnego. Klej do pasowania (nr zamówienia 281.648) służy wyłącznie do ustalania elementów mocujących.

Zalety kleju do pasowania:

- wysoka dokładność i stabilność
- bezproblemowa wymiennność

Nie zalecamy wciskania tulei prowadzącej, ponieważ spowoduje to niedopuszczalną zmianę jej geometrii.

Uwaga:

☞ Opis prowadzeń kulkowych – zob. na początku rozdziału D.

*☞ Naprężenie wstępne – zob. klasyfikacja dokładności pasowania na początku rozdziału D.

☞ Pasujące kombinacje prowadzeń zob. w tabeli na początku rozdziału D.

☞ Wytyczne montażu / tabele wymiarów znajdują się na końcu rozdziału D.

Pole tolerancji:

żółte = .10

zielone = .20

czerwone = .30

206.49. Tuleja prowadząca pod koszyk kulkowy, AFNOR

d_1	16	20	25	32	40	50
d_2	22	26	31	40	48	58
d_3	28	32	40	50	63	80
l_1 / l^*						
35 / 45	●	●				
40 / 45	●	●	●			
45 / 56				●		
50 / 56	●	●	●			
55 / 63					●	
60 / 71	●	●	●	●		
70 / 80		●	●	●	●	
80 / 95		●	●	●	●	●
90 / 105				●	●	●
90 / 95			●			
100 / 120				●	●	●
120 / 140					●	●

* l_1 = Zamawiana długość znamionowa koszyka kulkowego - preferowana długość

Przykład zamówienia:

Tuleja prowadząca pod koszyk kulkowy, AFNOR	= 206.49.
Średnica tulei d_1	32 mm = 032.
Długość podzespołu l_1	45 mm = 045.
Klasyfikacja TOL	żółty = 10
Numer katalogowy	= 206.49. 032.045.10