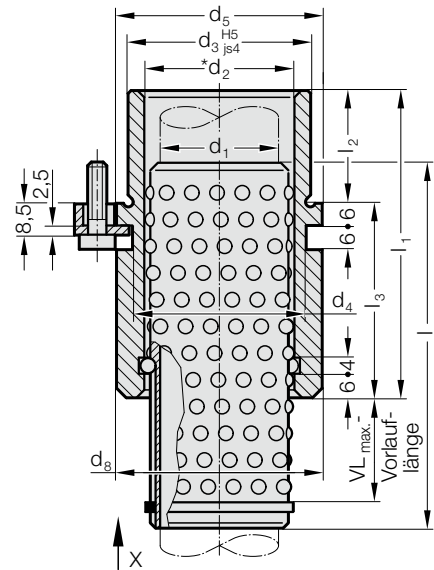


# FÜHRUNGSBUCHSE MIT BUND UND KÄFIGHALTER



2081.67.



## Werkstoff:

Buchse: Werkzeugstahl  
 Härte:  $62 \pm 2$  HRC  
 Kugelkäfig: Messing  
 Kugeln: Stahl gehärtet nach DIN 5401

## Hinweis:

Käfigvorlauf - die Länge wird vom Besteller angegeben.

Bekanntlich macht der Kugelkäfig, bedingt durch den Abrollvorgang der Kugeln, nur den 1/2 Weg des eigentlichen Werkzeughubes.

Dieser Umstand macht es notwendig, einen entsprechenden Ausgleich durch einen berechenbaren Vorlauf des Kugelkäfigs festzulegen.

Die Käfigvorlauflänge sollte so gewählt werden, dass beim Arbeiten der aktiven Werkzeuteile (Stempel-Matrizen) die optimale Stellung der Führungselemente erreicht wird.

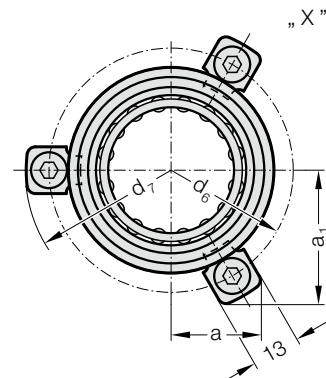
Die Befestigung erfolgt mit 3 Haltestücken, ab  $\varnothing d_1 = 38$  mit 4 Haltestücken, welche im Lieferumfang enthalten sind (Bestell-Nummer: 207.45 - Haltestück inkl. Zylinderschraube DIN 6912, Kopf- $\varnothing$  13).

\* Vorspannung siehe Paarungsklassifizierung am Anfang des Kapitels D.

Passende Führungskombinationen siehe Auswahlmatrix am Anfang des Kapitels D.

Toleranzfeld:

gelb = .10; grün = .20; rot = .30



## 2081.67. Führungsbuchse mit Bund und Käfighalter

$d_1$	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63
$d_2$	25 26	30 31	38 40	46 48	56 58	68 71
$d_3$	32	40	48	58	70	85
$d_4$	32	40	48	58	70	85
$d_5$	40	48	56	66	80	95
$d_6$	52	60	67	77	91	106
$d_7$	64,7	72,7	79,7	89,7	103,7	118,7
$d_8$	38,9	46	53	63	77	92
$l_1$	59	79	93	108	127	150
$l_2$	23	23	30	37	47	60
$l_3$	36	56	63	71	80	90
$l$	72	96	120	140	140	160
$a$	20,7	22,65	24,4	35,3	40,2	45,5
$a_1$	30	33,4	36,4	35,3	40,2	45,5
$VL_{max}$	49	68	84	96	86	92

## Bestell-Beispiel:

Führungsbuchse mit Bund und Käfighalter	=	2081.67.
Führungsdurchmesser $d_1$	38 mm =	038.
Vorlauflänge VL	5 mm =	005.
Klassifizierung TOL	gelb =	10
Bestell-Nummer	=	2081.67. 038. 005. 10