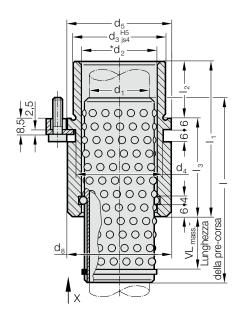
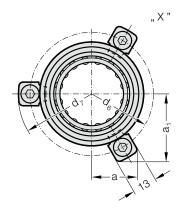
BUSSOLA DI GUIDA CON COLLARE E CON SUPPORTO PER GABBIA

2081.68.







Materiale:

Bussola: Acciaio per utensili Durezza: 62 ± 2 HRC Gabbia: Alluminio

Sfere: Acciaio temprato secondo DIN 5401

Pre-corsa della gabbia e la lunghezza di essa viene fissata dal committente. Come è noto, il rotolamento delle sfere fa compiere alla gabbia a sfere una traslazione che è pari alla metà delle corsa dell'attrezzo. Perciò sarà necessario introdurre una comprensazione, che sarà data da una pre-corsa della gabbia a sfere, di entità calcolabile. Tale pre-corsa dovrà essere scelta in modo da assicurare, durante la fase attiva del moto (penetrazione del punzone nella matrice) una posizione ottimale degli elementi di guida.

Il fissaggio è eseguito con 3 staffe di serraggio comprese nella fornitura, a partire dal ød₁ = 38 mm nr. 4 pezzi (N. d'ordine: 207.45 - Staffe di serraggio con vite a testa cilindrica DIN 6912, ø della testa 13). * Precarica vedi classificazione degli accoppiamento all'inizio del capitolo D.

Combinazioni corrette / vedi tabella all'inizio del capitolo D. Codifica del campo di Tolleranza: giallo = .10; verde = .20; rosso = .30

2081.68. Bussola di guida con collare e con supporto per gabbia

d_1	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63
d_2	25 26	30 31	38 40	46 48	56 58	68 71
d_3	32	40	48	58	70	85
d ₄	32	40	48	58	70	85
d_5	40	48	56	66	80	95
d ₆	52	60	67	77	91	106
d_7	64,7	72,7	79,7	89,7	103,7	118,7
d ₈	38,9	46	53	63	77	92
Ī ₁	59	79	93	108	127	150
l ₂	23	23	30	37	47	60
$\overline{I_3}$	36	56	63	71	80	90
	72	96	120	140	140	160
a	20,7	22,65	24,4	35,3	40,2	45,5
a ₁	30	33,4	36,4	35,3	40,2	45,5
VLmass	49	68	84	96	86	92

Esempio di ordinazione:

Bussola di guida con collare e con supporto per gabbia	:	= 2081.68.		
Diametro guida d ₁	38 mm :	=	038.	
Lunghezza della precorsa VL	5 mm :	=	005.	
Classificazione TOL	giallo :	=	10	
N. d'ordine		= 2081.68.	038, 005, 10	