

ŁAPA DOCISKOWA WIDLASTA DIN 6315-B ŁAPA DOCISKOWA ODSADZONA



Material:

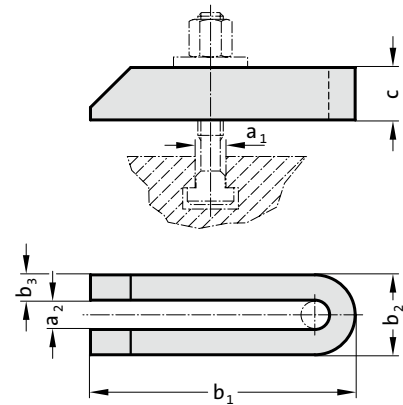
Stal do ulepszenia cieplnego, lakierowana

Uwaga:

Powierzchnie docisku i stykowa są płaskie. Stosując śruby o wysokiej wytrzymałości wg DIN 787, można uzyskać duże siły mocujące. Wymiary zacisków są dostosowane do wytrzymałości śrub.

Śruby mocujące nie wchodzą w zakres dostawy, odpowiednie śruby mocujące: 2140.30.

2140.17.



2140.17. Łapa dociskowa widlasta DIN 6315-B

Numer katalogowy	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c	
2140.17.09.080	8	9	80	25	8	15	
2140.17.11.100	10	11	100	31	10	20	
2140.17.14.125	12	14	14	125	38	12	25
2140.17.14.160	12	14	14	160	38	12	25
2140.17.14.200	12	14	14	200	38	12	25
2140.17.18.160	16	18	18	160	48	15	30
2140.17.18.200	16	18	18	200	48	15	30
2140.17.18.250	16	18	18	250	48	15	40
2140.17.22.200	20	22	22	200	52	15	40
2140.17.22.250	20	22	22	250	62	20	40
2140.17.22.315	20	22	22	315	62	20	40
2140.17.26.200	24	26	200	66	20	40	
2140.17.26.250	24	26	250	66	20	40	
2140.17.26.315	24	26	315	66	20	40	



Material:

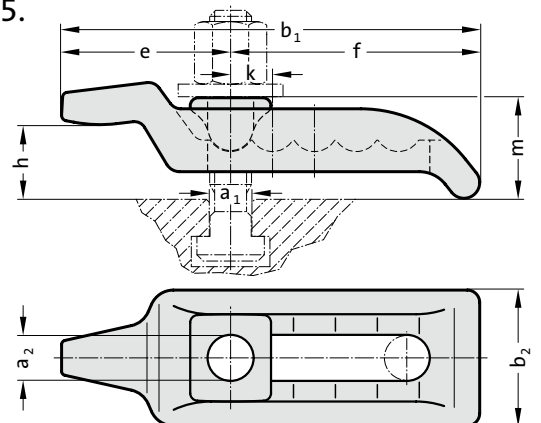
Stal kuta i ulepszana cieplnie,
Ocynkowana i pasywowana na żółto

Uwaga:

Łapy zaciskowe szybko chwytają elementy znajdujące się na różnych wysokościach bez konieczności stosowania dodatkowej podkładki i nie zajmują wiele miejsca na stole maszyny. Są one przeznaczone do stosowania w warunkach ekstremalnego obciążenia i nadają się szczególnie do mocowania narzędzi tnących i wykrawających.

Śruba mocująca nie wchodzi w zakres dostawy, odpowiednie śruby mocujące: 2140.30.

2140.15.



2140.15. Łapa dociskowa odsadzona

Numer katalogowy	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e	f	k	m	Napężenie-szerokość h	
2140.15.22	20	22	22	200	66	88	112	20	60	25 - 50
2140.15.26	24	26	26	232	76	97	135	24	70	30 - 70
2140.15.32	36	32	263	90	107	156	28	80	40 - 75	