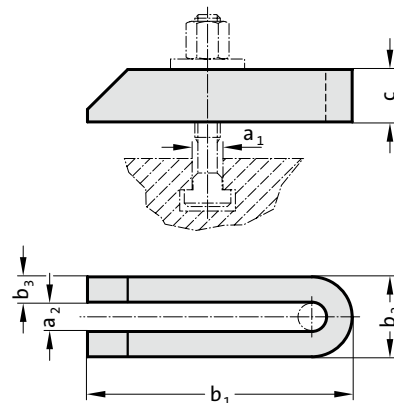


BRIDA DE HORQUILLA, CON LA PUNTA ACHAFLANADA, DIN 6315-B BRIDA A ACODADA



2140.17.



Material:

Acero bonificado, pintado

Nota:

Superficies de presión y de apoyo de planos paralelos. El empleo de tornillos DIN 787 de alta resistencia permite alcanzar fuerzas de presión elevadas. La medida de los Bridas está en consonancia con la resistencia de los tornillos.

Se suministra sin tornillo de apriete.

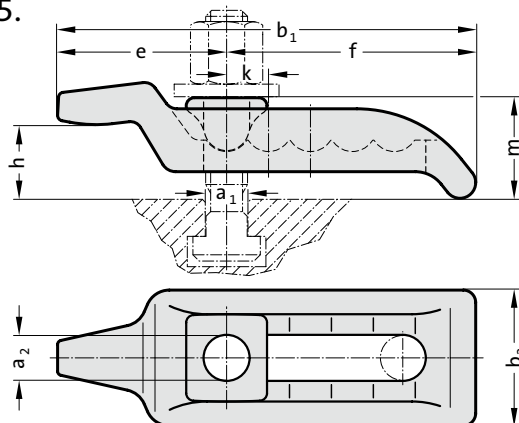
Para tornillos apropiados: 2140.30.

2140.17. Brida de horquilla, con la punta achaflana- da, DIN 6315-B

Código	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c
2140.17.09.080	8	9	80	25	8	15
2140.17.11.100	10	11	100	31	10	20
2140.17.14.125	12	14	125	38	12	25
2140.17.14.160	12	14	160	38	12	25
2140.17.14.200	12	14	200	38	12	25
2140.17.18.160	16	18	160	48	15	30
2140.17.18.200	16	18	200	48	15	30
2140.17.18.250	16	18	250	48	15	40
2140.17.22.200	20	22	200	52	15	40
2140.17.22.250	20	22	250	62	20	40
2140.17.22.315	20	22	315	62	20	40
2140.17.26.200	24	26	200	66	20	40
2140.17.26.250	24	26	250	66	20	40
2140.17.26.315	24	26	315	66	20	40



2140.15.



Material:

Acero forjado y bonificado,
galvanizado y pasivado amarillo

Nota:

Las bridas permiten vencer rápidamente alturas de sujeción diferentes, sin suplementos, y ocupan poco espacio en la mesa de máquina. Las mismas han sido diseñadas para resistir esfuerzos límite y son particularmente aptas para la sujeción de útiles de corte y estampación.

Se suministra sin tornillo de apriete.

Para tornillos apropiados: 2140.30.

2140.15. Brida a acodada

Código	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	e	f	k	m	Altura de sujeción h
2140.15.22	20	22	200	66	88	112	20	60	25 - 50
2140.15.26	24	26	232	76	97	135	24	70	30 - 70
2140.15.32	36	32	263	90	107	156	28	80	40 - 75