

BRIDA, DIN 6314 BRIDA, RECTA, CON TORNILLO DE AJUSTE



Material:

Acero bonificado, pintado

Nota:

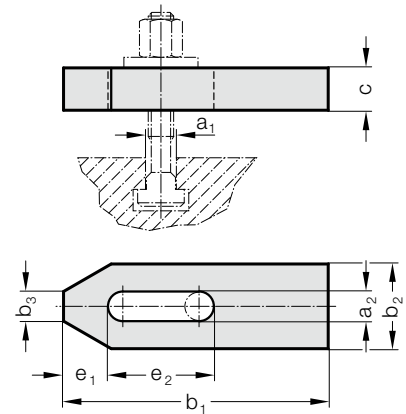
Superficies de presión y de apoyo de planos paralelos. El empleo de tornillos DIN 787 de alta resistencia permite alcanzar fuerzas de presión elevadas. La medida de las bridas está en consonancia con la resistencia de los tornillos.

Se suministra sin tornillo de apriete.

Para tornillos apropiados: 2140.30.

2140.16.26.250: c = 35 mm, no según DIN

2140.16.



2140.16. Brida, DIN 6314

Código	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c	e ₁	e ₂
2140.16.09.060	8	9	60	25	10	12	13	22
2140.16.11.080	10	11	80	30	12	15	15	30
2140.16.14.100	12	14	100	40	14	20	21	40
2140.16.14.125	12	14	125	40	14	20	21	50
2140.16.18.125	16	18	125	50	18	25	26	45
2140.16.18.160	16	18	160	50	18	25	26	65
2140.16.22.160	20	22	160	60	22	30	30	60
2140.16.22.200	20	22	200	60	22	30	30	80
2140.16.26.200	24	26	200	70	26	30	35	80
2140.16.26.250	24	26	250	70	26	35	35	105



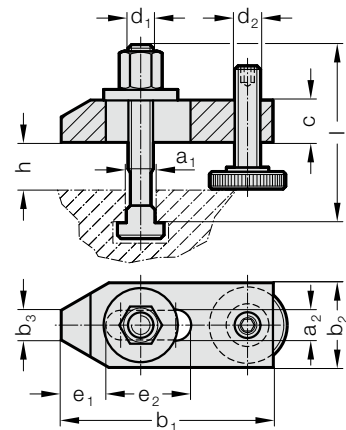
Material:

Acero bonificado, pintado

Nota:

Se suministra con tornillo de apriete y ajuste para ranuras T DIN 787 8.8 con tuerca y arandela.

2140.10.



2140.10. Brida, recta, con tornillo de ajuste

Código	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c	d _{1,2}	e ₁	e ₂	h*	Tornillo de apriete
											d ₁ x a ₁ x l
2140.10.10	10	11	80	30	12	15	M10	15	30	8 - 32	M10x10x80
2140.10.12	12	14	100	40	14	20	M12	21	40	10 - 40	M12x12x100
2140.10.14	14	14	100	40	14	20	M12	21	40	10 - 38	M12x14x100
2140.10.16	16	18	125	50	18	25	M16	26	45	13 - 49	M16x16x125
2140.10.18	18	18	125	50	18	25	M16	26	45	13 - 46	M16x18x1125
2140.10.20	20	22	160	60	22	30	M20	30	60	16 - 65	M20x20x160
2140.10.22	22	22	160	60	22	30	M20	30	60	16 - 65	M20x20x160

*Altura de sujeción depende de la profundidad de la ranura