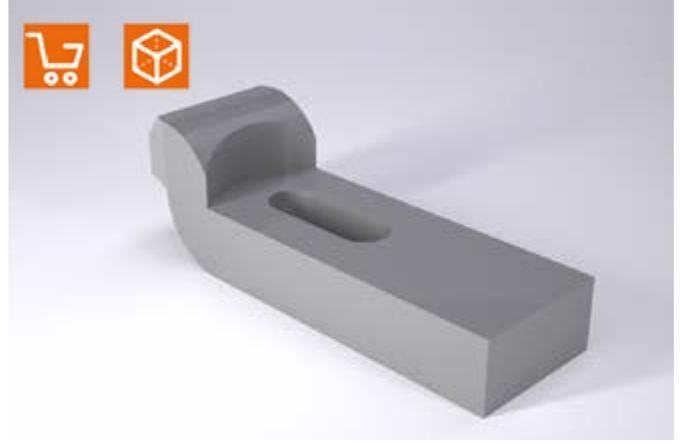
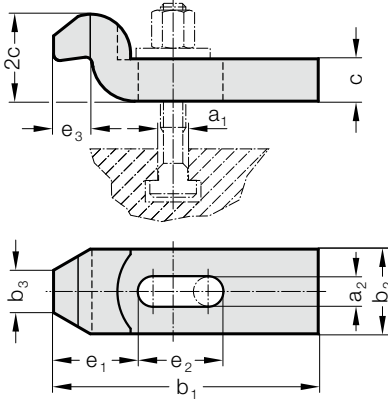


ÇENELİ SIKMA PABUCU DIN 6316

AYAR CİVATALI, ÇENELİ SIKMA PABUCU

2140.18.



2140.18. Çeneli Sıkma Pabucu DIN 6316

Sipariş No.	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c	e ₁	e ₂	e ₃
2140.18.09.080	8	9	80	25	12	12	25	25	9
2140.18.11.100	10	11	100	30	15	15	32	32	12
2140.18.14.125	12	14	125	40	20	20	40	40	16
2140.18.18.125	12	14	125	50	25	25	49	49	20
2140.18.18.160	16	18	160	50	25	25	49	50	20
2140.18.22.160	20	22	220	60	30	30	55	55	24
2140.18.22.200	20	22	200	60	30	30	55	70	24
2140.18.26.200	24	26	200	70	35	30	72	60	28
2140.18.26.250	24	26	250	70	35	35	72	80	28

Malzeme:

Isıl işlemden geçirilmiş, boyalı çelik

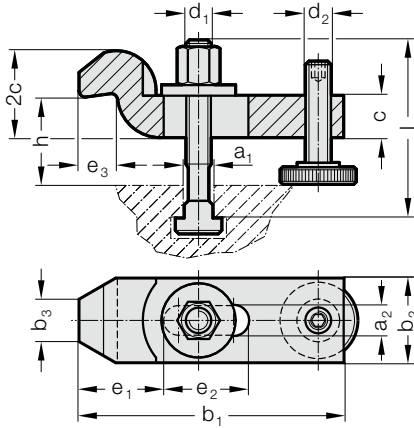
Not:

Tutma ve temas yüzeyleri paraleldir. DIN 787 ile uyumlu kuvvetli vidaların kullanılması sayesinde yüksek kenetleme kuvvetleri elde edilebilir. Tutma şeritinin boyutları civataların kuvvetleri ile uyuyor düzeyde olmalıdır.

Sıkma civatası ile birlikte temin edilmemektedir, Uygun sıkma civataları: 2140.30.

2140.18.26.250: c = 35 mm, DIN uyumlu değildir

2140.11.



2140.11. Ayar Cıvatalı, Çeneli Sıkma Pabucu

Sipariş No	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	b ₃	c	d _{1,2}	e ₁	e ₂	e ₃	h*	Sıkıştırma Vidası d ₁ x a ₁ x l
2140.11.10	10	11	100	30	15	M10	32	32	12	22	- 46	M10x10x80
2140.11.12	12	14	125	40	20	M12	40	40	16	28	- 58	M12x12x100
2140.11.14	14	14	125	40	20	M12	40	40	16	28	- 56	M12x14x100
2140.11.16	16	18	160	50	25	M16	49	50	20	36	- 72	M16x16x125
2140.11.18	18	18	160	50	25	M16	49	50	20	36	- 69	M16x18x1125
2140.11.20	20	22	200	60	30	M20	55	70	24	43	- 92	M20x20x160
2140.11.22	22	22	200	60	30	M20	55	70	24	43	- 92	M20x20x160

*Kanal derinliğine bağlıdır

Malzeme:

Isıl işlemden geçirilmiş, boyalı çelik

Not:

DIN 787 normlu 8.8 kalite T=cıvataya uyumlu somun ve rondela ile tedarik edilir. Ayar civatası dahildir.