

输送元件 气动

描述:

这种具有专利权的气动线性输送装置的结构设计,有效解决了部件传送和废料清理的问题。此系统没有传送带而是单独通过振动将工具范围内的冲压和废零件输送出来。

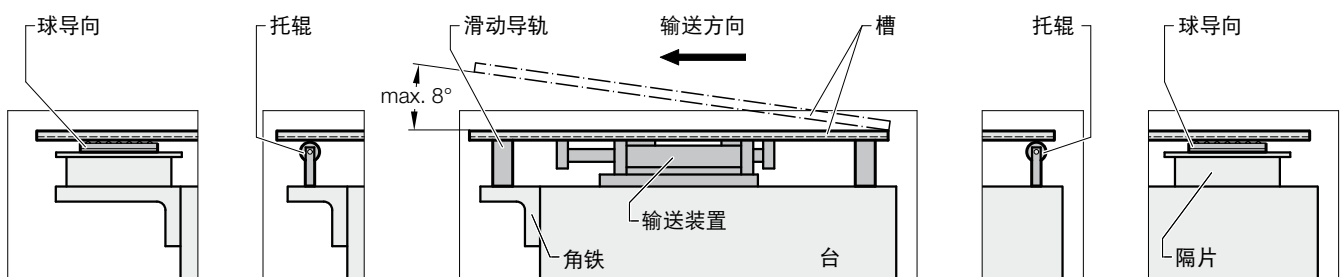
符合给定条件的导槽是通过螺钉连接到输送元件主体上,其运动方式为有节奏的缓慢向前移动并迅速返回。通过惯性实现零件的输送。通过这种方式将位于导向装置内的零件输送到收集容器中。

输送元件所具有的少量空气消耗量和免维护性能实现了极低的运行成本。微弱的运行噪音使气动输送元件便于用户使用。

最初的开发目的是用于冲压,并且输送元件可以使用在任何工具上。通过从加装配件到部件安装和/或导出并清理冲压与废零件这些功能,彻底解决了堵塞问题。

导向装置

我们建议采用三种途径支持长导槽:
1) 球导向 2) 托辊 3) 滑动导轨。



技术参数:

模型	负载, max. [kg]	空气消耗量 [l/min.]	噪声级 [db-A]	行程长度 [mm]	最大槽重量 [kg]	装运重量 [kg]
2199.03	3	0,55	68	20	1,4	1,4
2199.10	10	1,25	68	25	2,7	2,8
2199.40.1	40	5,42	70	27	5,4	7,2
2199.70	70	5,42	70	27	11,3	5,5

推荐冲程数: 120 /min.
进给速度: 8 - 10 m/min.
运行压力: 4 - 5.5 bar

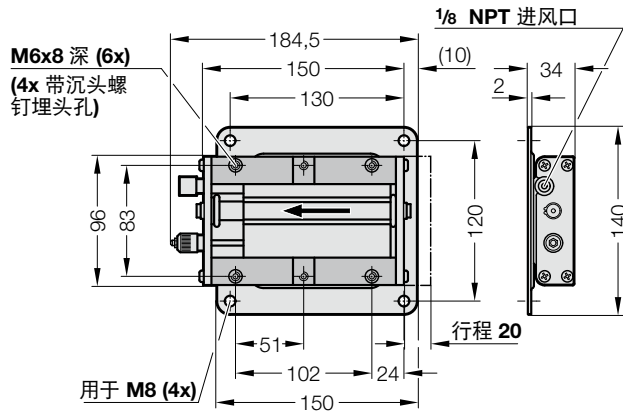


说明:

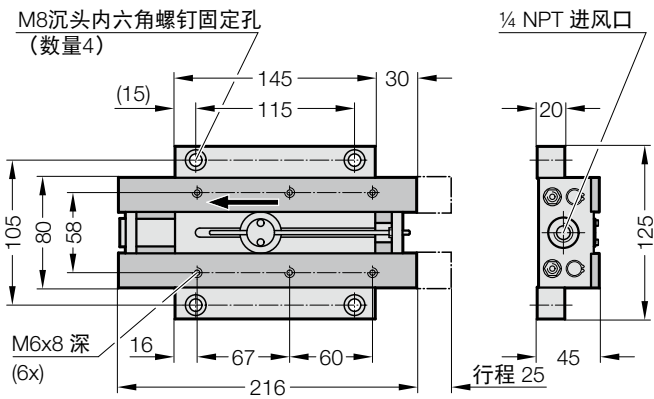
压力大于 5.5 bar 会损坏输送元件。
为了进一步保护输送元件,必须预接通维护单元(过滤器,压力调节阀,加油器)。

输送元件 气动

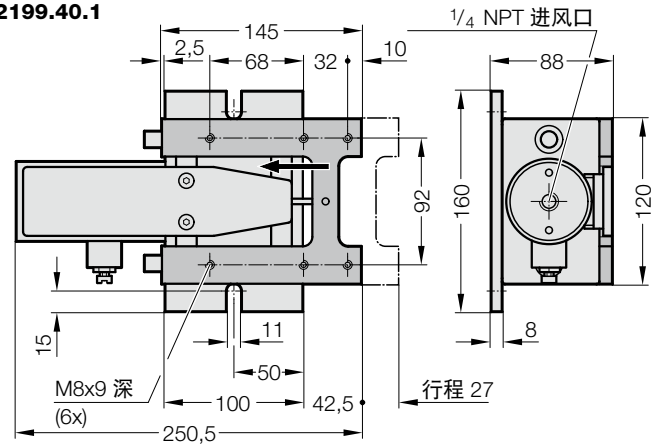
2199.03



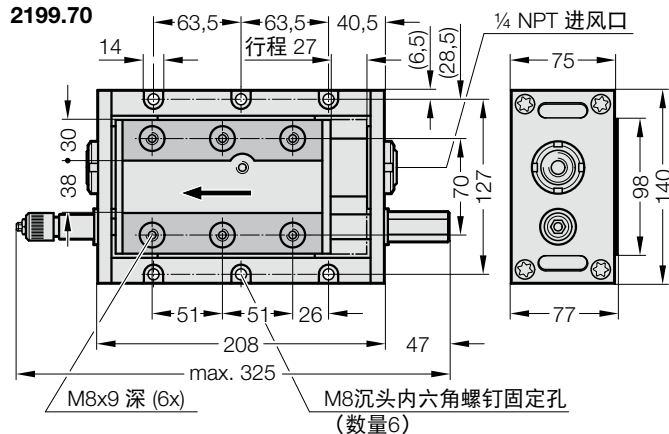
2199.10



2199.40.1



2199.70

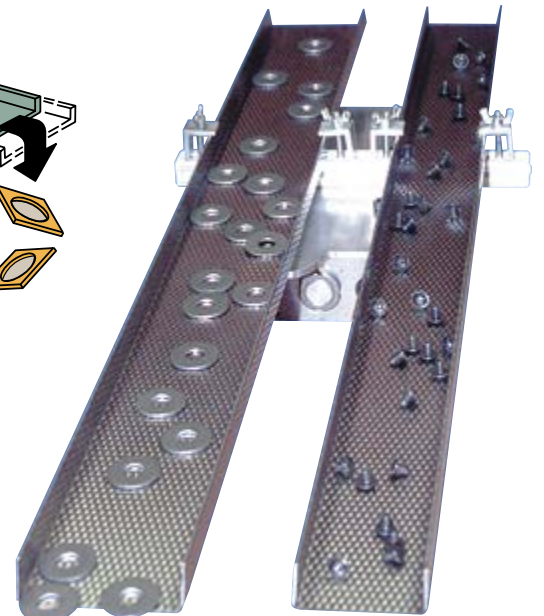
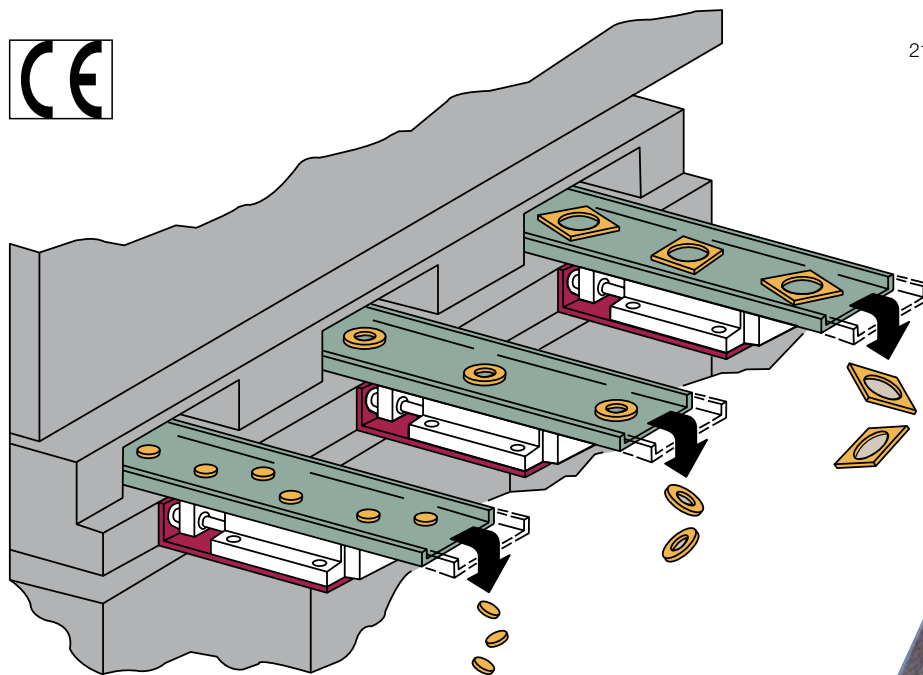
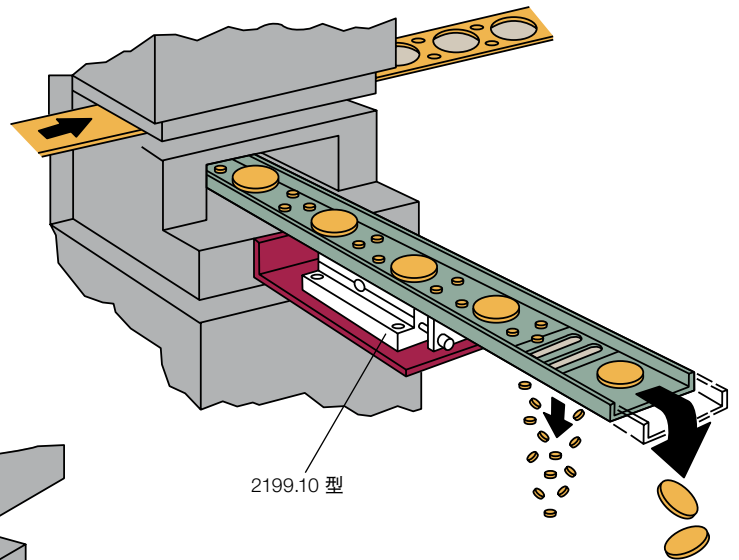


输送元件 气动

2199.03/.10/.40/.70

气动输送元件工作原理

这种小型气动输送元件通过压缩空气进行驱动。通过有节奏的振荡运动实现冲压件和冲压废料的输送，同时降低了成本。导槽适合不同的工具开口并可按照废零件不同尺寸进行分类。



导槽可以进行多种组合方式。

