

# TRASPORTATORE PNEUMATICHE

## Descrizione:

Questo convogliatore lineare, brevettato, di forma singolare e azionato ad aria compressa fu concepito e progettato con l'intendimento di risolvere efficacemente e con costi limitati i problemi dell'avanzamento di pezzi semilavorati e dello scarico di sfridi. Il sistema, che è privo di nastro trasportatore, serve a portare via dalla zona di lavorazione presso la pressa pezzi semilavorati di tranciatura o i relativi sfridi facendo esclusivamente uso di un movimento vibratorio.

Una canaletta di guida di forma di volta in volta adeguata ai pezzi da trasportare viene fissata con viti al trasportatore; questo imprime a tutto il sistema, un movimento ritmico, che si svolge: nel senso dell'avanzamento con moto lento e nel senso contrario con moto rapido. L'avanzamento dei singoli pezzi è assicurato in tal modo dall'effetto di inerzia connesso con il peso dei pezzi stessi. Questi ultimi, quando si raccolgono nella canaletta di guida, vengono, così, convogliati senza danneggiamenti verso i contenitori di raccolta.

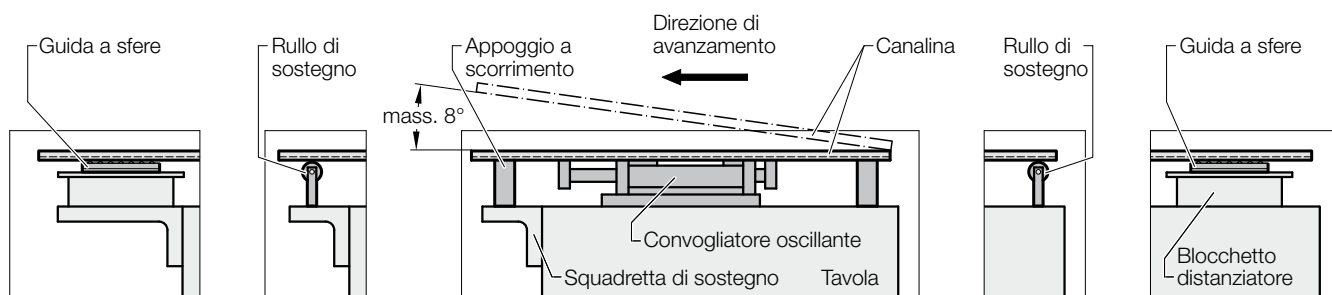
Il convogliatore genera costi di esercizio eccezionalmente contenuti per effetto del suo limitato consumo di aria compressa e dalla semplice manutenzione che esso richiede.

La sua silenziosità ne rende facilmente accettabile l'introduzione in qualsiasi ambiente di lavoro.

Sviluppato in origine per l'impiego nei reparti di tranceria, questo convogliatore si può facilmente applicare a tutti gli utensili. Nell'alimentazione di pezzi elementari a posti di assemblaggio, sia nello sgombero e/o nello scarico di sbocchi tranciati, oppure di sfridi.

## Canaline di guida

Raccomandiamo tre possibili soluzioni per il sostegno di canaline lunghe:  
1) Guide a sfere 2) Rulli di sostegno 3) Appoggi ad attrico radente (a scorrimento)



## Dati tecnici:

Modello	Carico massimo [kg]	consuma aria [l/min.]	livello di rumorosità [db-A]	Lunghezza della corsa [mm]	Peso della canalina mass. [kg]	Peso alla spedizione [kg]
2199.03	3	0,55	68	20	1,4	1,4
2199.10	10	1,25	68	25	2,7	2,8
2199.40.1	40	5,42	70	27	5,4	7,2
2199.70	70	5,42	70	27	11,3	5,5

Frequenza delle corse raccomandata: 120 corse per min.

Velocità della corsa di avanzamento: 8 - 10 m/min

Pressione di esercizio aria compressa: 4 - 5,5 bar



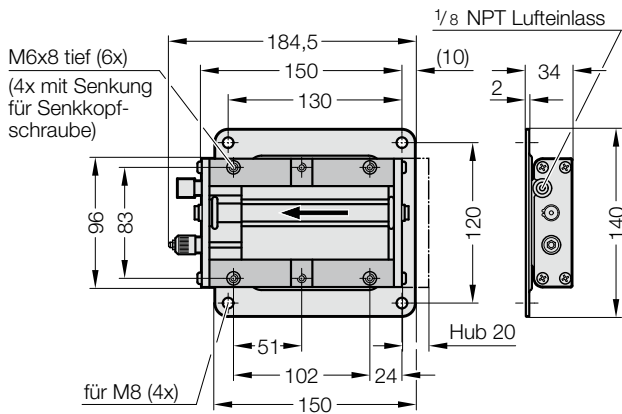
## Nota:

Una pressione di valore superiore a 5,5 bar comporta la distruzione del trasportatore.

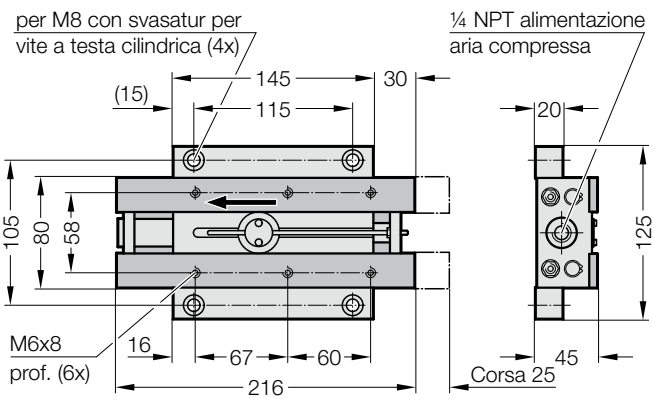
Per una migliore protezione del trasportatore stesso si dovrebbe installare, a monte di esso, sulla condotta dell'aria compressa una unità di condizionamento, costituita da: filtro, valvola regolatrice di pressione e nebulizzatore di olio.

# TRASPORTATORE PNEUMATICHE

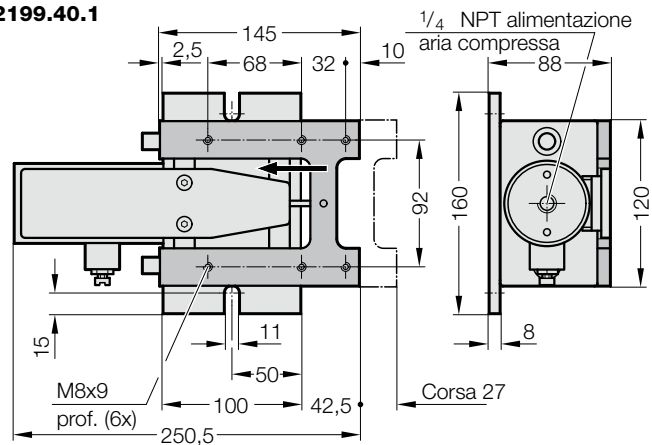
**2199.03**



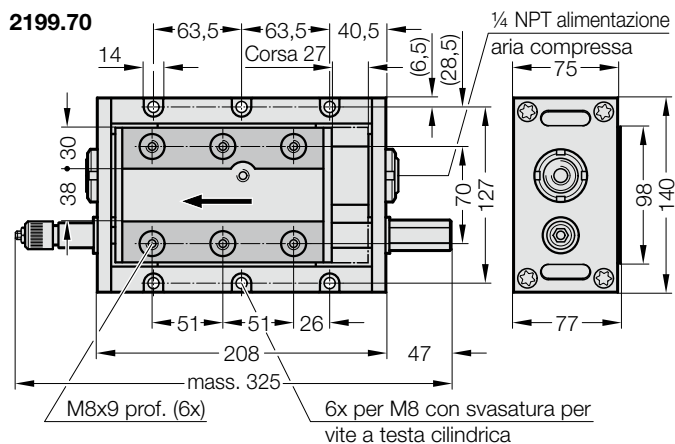
**2199.10**



**2199.40.1**



**2199.70**



# TRASPORTATORE PNEUMATICHE

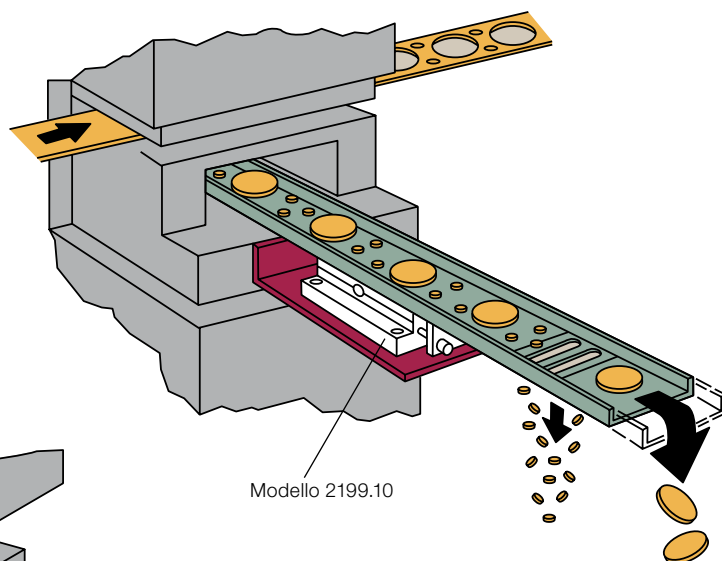
2199.03/10/40/70

## Il funzionamento dei convogliatori pneumatici

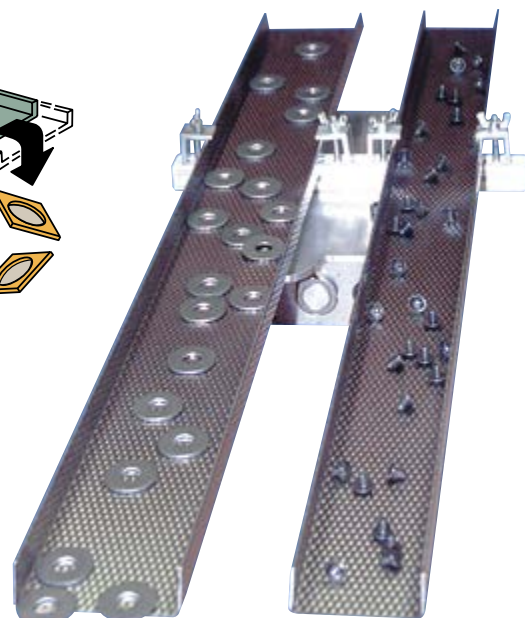
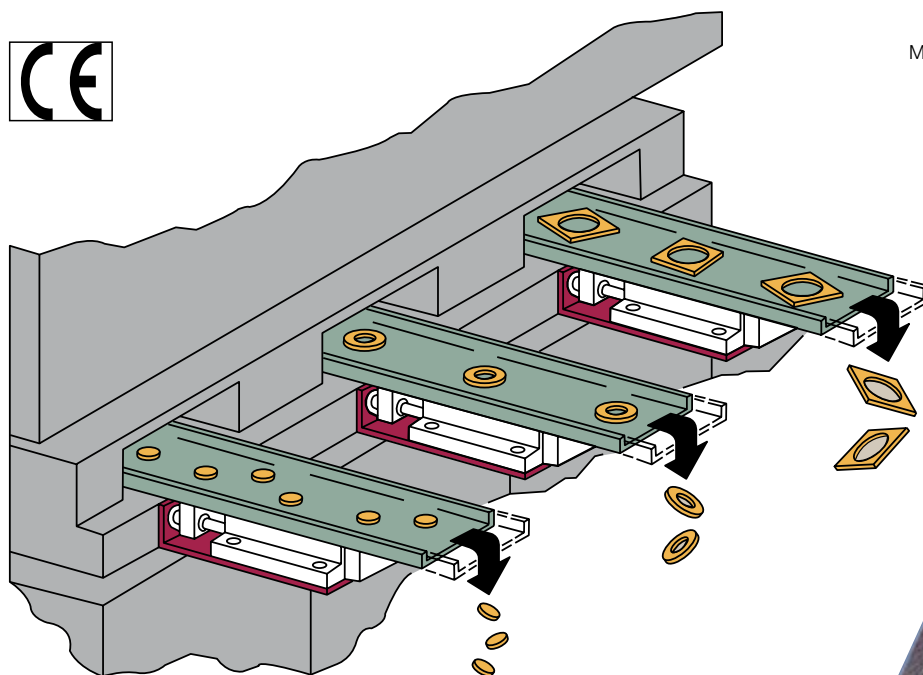
Questi convogliatori, caratterizzati da misure di ingombro ridotte, sono azionati da aria compressa.

Il loro movimento ritmico, vibratorio o oscillante, spinge senza intervento umano i pezzi tranciati, oppure gli sfridi verso il contenitore di raccolta riducendo in tal modo il costo dell'operazione.

Le canaline si possono adattare alle più svariate forme di apertura degli attrezzi e possono venir utilizzate anche per selezionare sfridi di dimensioni sostanzialmente differenti.



Modello 2199.10



E' possibile azionare contemporaneamente canaline di forma e dimensione differenti.

