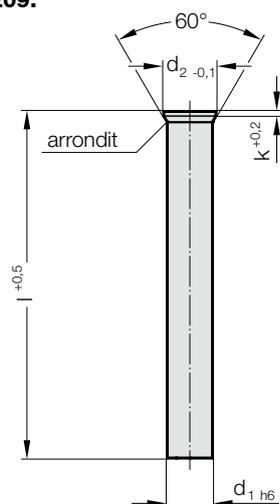


# POINÇON DE DÉCOUPE, ÉBAUCHE, DIN 9861, FORME D

2209.

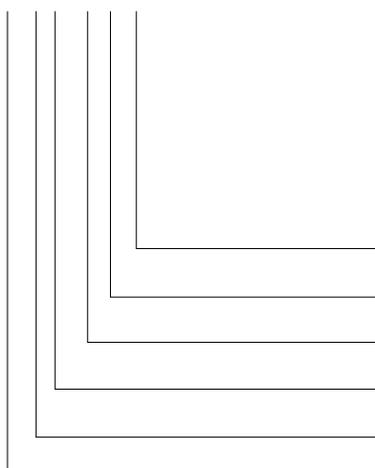


## 2209. Poinçon de découpe, ébauche, DIN 9861, Forme D

d <sub>1</sub> / Chiffre de référence	d <sub>2</sub>	k	l (Lettre de référence)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3/(1)	4,5	0,5		●	●	●	●
4/(2)	5,5	0,5		●	●	●	●
5/(3)	6,5	0,5		●	●	●	●
6/(4)	8	0,5		●	●	●	●
8/(5)	10	1		●	●	●	●
10/(6)	12	1		●	●	●	●
13/(7)	15	1		●	●	●	●
16/(8)	18	1,5		●	●	●	●
20/(9)	22	1,5		●	●	●	●

### Exemple de commande :

**2209.37G**



**Longueur: l**  
100 mm  
**Diamètre: d<sub>1</sub>**  
13 mm  
**Matière:**  
HSS  
**Type:**  
DIN 9861  
**Exécution:**  
Ebauche  
**Poinçon de découpe:**  
sans éjecteur

**Lettre de référence**  
= (G)  
**Chiffre de référence**  
= (7)  
**Chiffre de référence**  
= (3)  
**Chiffre de référence**  
= (9)  
**Chiffre de référence**  
= (0)  
= 22

### Matière :

HSS  
N° de commande 2209.3  
ASP 2023  
N° de commande 2209.6.

Dureté :  
Corps 64 ± 2 HRC  
Tête 52 ± 5 HRC

Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

### Exécution :

La tige et la tête du poinçon sont meulées finement après la compression à chaud et le revenu de la tête de poinçon lors du processus de poinçonnage.

Autres diamètres et longueurs sur demande !