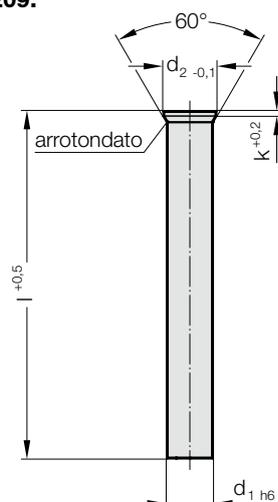


## PUNZONE DA TRANCIATURA, SBOZZO, DIN 9861, FORMA D

2209.

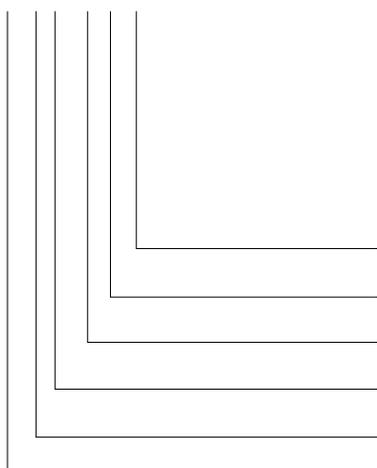


### 2209. Punzone da tranciatura, sbozzo, DIN 9861, Forma D

d <sub>1</sub> / Cifra indicativa	d <sub>2</sub>	k	l (Lettera indicativa)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3/(1)	4,5	0,5		●	●	●	●
4/(2)	5,5	0,5		●	●	●	●
5/(3)	6,5	0,5		●	●	●	●
6/(4)	8	0,5		●	●	●	●
8/(5)	10	1		●	●	●	●
10/(6)	12	1		●	●	●	●
13/(7)	15	1		●	●	●	●
16/(8)	18	1,5		●	●	●	●
20/(9)	22	1,5		●	●	●	●

#### Esempio di ordinazione:

**2209.37G**



**Lunghezza: l**  
100 mm  
**Diametro: d<sub>1</sub>**  
13 mm  
**Materiale:**  
HSS  
**Tipo:**  
DIN 9861  
**Esecuzione:**  
sbozzo  
**Punzone da tranciatura:**  
senza spina di espulsione

**Lettera indicativa**  
= (G)  
**Cifra indicativa**  
= (7)  
**Cifra indicativa**  
= (3)  
**Cifra indicativa**  
= (9)  
**Cifra indicativa**  
= (0)  
= 22

#### Materiale:

HSS  
N. d'ordine 2209.3.  
ASP 2023  
N. d'ordine 2209.6.

Durezza:  
Gambo 64 ± 2 HRC  
Testa 52 ± 5 HRC

Per la descrizione del materiale e di altri materiali vedi all'inizio del capitolo E.

#### Esecuzione:

Dopo la riscalatura a caldo ed il rinvenimento della testa il gambo del punzone viene superfinito con procedimento a tuffo.

Altri diametri e lunghezze su richiesta!