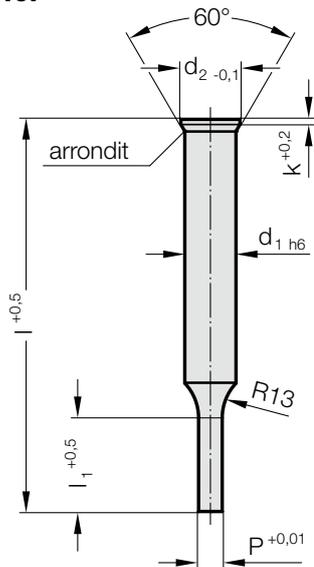


# POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, ROND, ~DIN 9861



2219.



## 2219. Poinçon de découpe, épaulé, rond, ~DIN 9861

d <sub>1</sub> / Chiffre de référence	d <sub>2</sub>	P	l <sub>1</sub> / Chiffre de référence	k	l (Lettre de référence)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

### Matière :

HSS  
N° de commande 2219.3  
ASP 2023  
N° de commande 2219.6.

### Dureté :

Corps 64 ± 2 HRC  
Tête 52 ± 5 HRC

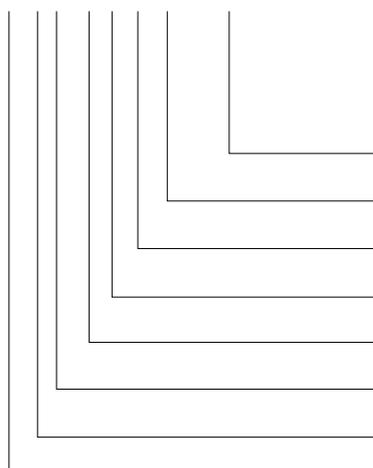
 Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

### Exécution :

La tige et la tête du poinçon sont meulées finement après la compression à chaud et le revenu de la tête de poinçon lors du processus de poinçonnage.

### Exemple de commande :

**2219.37G.4.0720**



### Forme: Rond

P = ø 7,2 mm

### Longueur épaulement l<sub>1</sub>

19 mm

### Longueur: l

100 mm

### Diamètre: d<sub>1</sub>

13 mm

### Matière:

HSS

### Type:

DIN 9861

### Exécution:

Rond

### Poinçon de découpe:

sans éjecteur

Chiffre de référence = 0720

Chiffre de référence = (4)

Lettre de référence = (G)

Chiffre de référence = (7)

Chiffre de référence = (3)

Chiffre de référence = (9)

Chiffre de référence = (1)

= 22