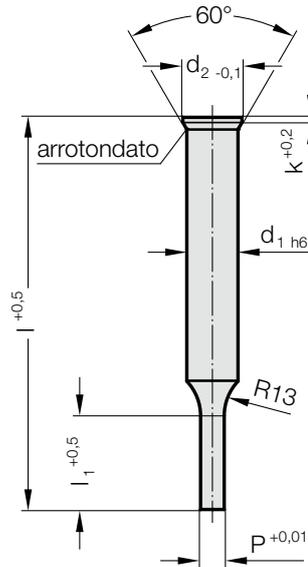


PUNZONE DA TRANCIATURA, A DIAMETRO RIDOTTO, ROTONDO, ~DIN 9861



2219.



2219. Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, rotondo, ~DIN 9861

| d ₁ / Cifra indicativa | d ₂ | P | l ₁ / Cifra indicativa | k | l (Lettera indicativa) | 71 (D) | 80 (E) | 100 (G) | 120 (J) |
|-----------------------------------|----------------|-----------|-----------------------------------|-----|---------------------------|-----------|-----------|------------|------------|
| 3 / (1) | 4,5 | 0,8 - 2,9 | 8 (1) 10 (2) | 0,5 | | ● | ● | ● | ● |
| 4 / (2) | 5,5 | 1 - 3,9 | 8 (1) 13 (3) | 0,5 | | ● | ● | ● | ● |
| 5 / (3) | 6,5 | 1,5 - 4,9 | 13 (3) 19 (4) | 0,5 | | ● | ● | ● | ● |
| 6 / (4) | 8 | 1,6 - 5,9 | 13 (3) 19 (4) | 0,5 | | ● | ● | ● | ● |
| 8 / (5) | 10 | 2,5 - 7,9 | 19 (4) 25 (5) | 1 | | ● | ● | ● | ● |
| 10 / (6) | 12 | 4 - 9,9 | 19 (4) 25 (5) | 1 | | ● | ● | ● | ● |
| 13 / (7) | 15 | 5 - 12,9 | 19 (4) 25 (5) | 1 | | ● | ● | ● | ● |
| 16 / (8) | 18 | 8 - 15,9 | 19 (4) 25 (5) | 1,5 | | ● | ● | ● | ● |
| 20 / (9) | 22 | 12 - 19,9 | 19 (4) 25 (5) | 1,5 | | ● | ● | ● | ● |

Materiale:

HSS
N. d'ordine 2219.3.
ASP 2023
N. d'ordine 2219.6.

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC
Testa 52 ± 5 HRC

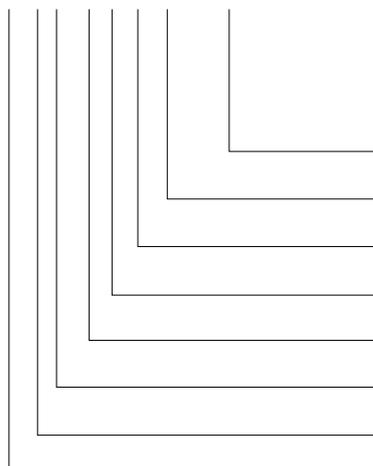
☞ Per la descrizione del materiale e di altri materiali vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Dopo la riscalatura a caldo ed il rinvenimento della testa il gambo del punzone viene superfinito con procedimento a tuffo.

Esempio di ordinazione:

2219.37G.4.0720



Forma: rotondo

P = ø 7,2 mm

Penetrazione nella matrice l₁

19 mm

Lunghezza: l

100 mm

Diametro: d₁

13 mm

Materiale:

HSS

Tipo:

DIN 9861

Esecuzione:

rotondo

Punzone da tranciatura:

senza spina di espulsione

Cifra indicativa = 0720

Cifra indicativa = (4)

Lettera indicativa = (G)

Cifra indicativa = (7)

Cifra indicativa = (3)

Cifra indicativa = (9)

Cifra indicativa = (1)

= 22