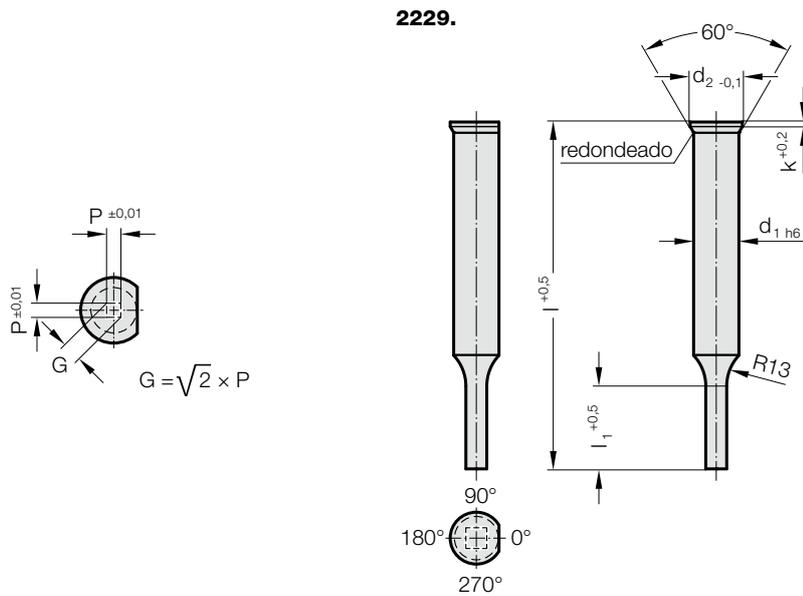


# PUNZÓN DE CORTE, CON MECCHA, AGUJERO OBLONGO, ~ DIN 9861

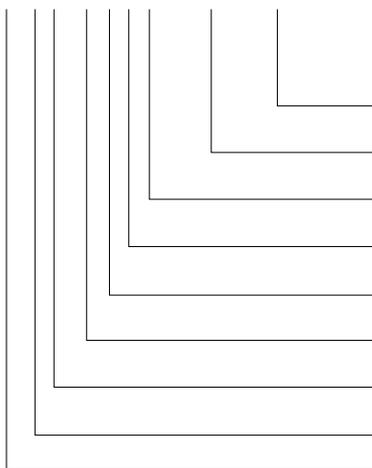


## 2229. Punzón de corte, con mecha, agujero oblongo, ~ DIN 9861

d <sub>1</sub> / Número de pedido	d <sub>2</sub>	P <sub>min</sub>	G <sub>max</sub>	l <sub>1</sub> / Número de pedido	k	l (Letra de pedido)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

### Ejemplo de código:

**2229.39E5.1550.B**



**Angulo:**

90 °

**Forma: cuadrado, Longitud P**

P = 15,5 mm

**Longitud de corte del punzón: l<sub>1</sub>**

25 mm

**Longitud: l**

80 mm

**Diámetro: d<sub>1</sub>**

20 mm

**Material:**

HSS

**Tipo:**

DIN 9861

**Ejecución:**

cuadrado

**Punzón de corte:**

sin expulsor

**Letra de pedido**

= (B)

= 1550

**Número de pedido**

= (5)

**Letra de pedido**

= (E)

**Número de pedido**

= (9)

**Número de pedido**

= (3)

**Número de pedido**

= (9)

**Número de pedido**

= (2)

**Número de pedido**

= 22

**Material:**

HSS

Código 2229.3.

ASP 2023

Código 2229.6.

**Dureza:**

Caña 64 ± 2 HRC

Cabeza 52 ± 5 HRC

☞ Para descripción del material y otros materiales, vea al principio del capítulo E.

**Ejecución:**

Cabezal del punzón en caliente. Superficie de apoyo, vástago y forma de corte rectificadas finas. La superficie de protección contra torsión está diseñada en paralelo a la dimensión P = 0° por defecto.

**Nota:**

Con una franquia de corte ≤ 0,04 mm, FIBRO redondea las esquinas afiladas en el caso de que el punzón de corte y el casquillo de corte se pidan conjuntamente. De este modo se reduce el tiempo de montaje y el riesgo de una rotura de cantos durante el funcionamiento.