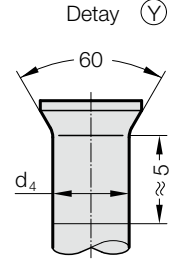
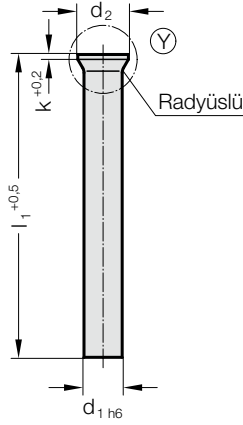


## ZIMBA DIN 9861 ŞEKİL DA



222.



### 222. Zimba DIN 9861 Şekil DA

Ölçü adımları								
d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	k	l <sub>1</sub>	71	80	100	
0,5	-	0,9	0,2		●	●	●	
0,55	-	1	0,2		●	●	●	
0,6	-	1,1	0,2		●	●	●	
0,65	-	1,2	0,2		●	●	●	
0,7	0,05	1,3	0,2		●	●	●	
0,8	0,05	1,4	0,4		●	●	●	
0,9	0,05	1,6	0,4		●	●	●	
1	0,1	1,8	0,5		●	●	●	
1,2	0,1	2	0,5		●	●	●	
1,4	0,1	2,2	0,5		●	●	●	
1,6	0,1	2,5	0,5		●	●	●	
1,8	0,1	2,8	0,5		●	●	●	
2	0,1	3	0,5		●	●	●	
2,1	0,1	3,2	0,5		●	●	●	
2,3	0,1	3,5	0,5		●	●	●	
2,6	0,1	4	0,5		●	●	●	
3	0,1	4,5	0,5		●	●	●	
3,5	0,1	5	0,5		●	●	●	
4	0,1	5,5	0,5		●	●	●	
4,5	0,1	6	0,5		●	●	●	
5	0,1	6,5	0,5		●	●	●	
5,5	0,1	7	0,5		●	●	●	
6	0,1	8	0,5		●	●	●	
6,5	0,5	9	1		●	●	●	
7,5	0,5	10	1		●	●	●	
8,5	0,5	11	1		●	●	●	
9,5	0,5	12	1		●	●	●	
10,5	0,5	13	1		●	●	●	
11,5	0,5	14	1		●	●	●	
12,5	0,5	15	1		●	●	●	
13,5	0,5	16	1,5		●	●	●	
14,5	0,5	17	1,5		●	●	●	
15,5	0,5	18	1,5		●	●	●	

### Malzeme:

HSS

Sipariş No 222.3.

Sertlik:

Gövde 64 ± 2 HRC

Kafa 52 ± 3 HRC

HST

Sipariş No 222.4.

Sertlik:

Gövde Yüzey ≥ 950 HV 0,3

Kafa 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)

Sipariş No 222.0.

Sertlik:

Gövde Yüzey 2300 HV 0,05

Kafa 52 ± 3 HRC

Malzemeler hakkında detaylı bilgi için bkz: Bölüm E başında.

### Yürütme:

Gövde Hassas Taşlanmış, Kafa sıcak dövme ve meneviş işlemlerine tabi tutulmuştur. Şapkanın alt kısmında kalan yüzey pürüzlülüğü DIN 9861 için istenen sınırın altındadır.

d<sub>4</sub>: İçin d<sub>1</sub> < 1 mm, d<sub>4</sub>=d<sub>1</sub> + 0,02

İçin d<sub>1</sub> ≥ 1 mm, d<sub>4</sub>=d<sub>1</sub> + 0,03

Uzun: 71, 80, 100 mm.

Öteki ölçüler Sipariş Üzerine üretilir!

### Not:

Zimbalar kafasız olarakta mevcuttur.

### Siparis Kodu (örnek):

Zimba DIN 9861 Şekil DA = 222.

Malzeme MAT HSS = 3.

Şaft çapı d<sub>1</sub> 3 mm = 0300.

Uzunluk l<sub>1</sub> 71 mm = 071

Siparis No = 222.3.0300.071