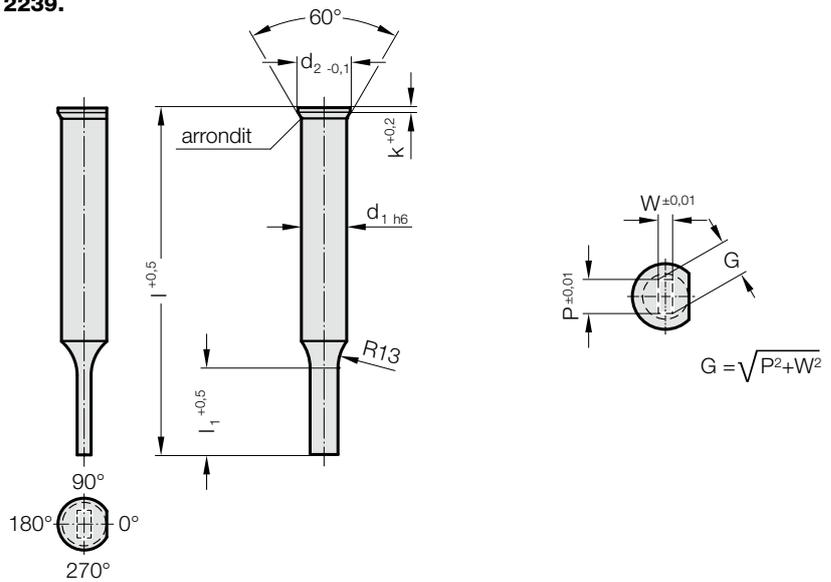


POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, RECTANGLE, ~DIN 9861



2239.



2239. Poinçon de découpe, épaulé, rectangle, ~DIN 9861

d ₁ / Chiffre de référence	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Chiffre de référence	k	l (Lettre de référence)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Matière :

HSS
N° de commande 2239.3
ASP 2023
N° de commande 2239.6.

Dureté :

Corps 64 ± 2 HRC
Tête 52 ± 5 HRC

Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

Exécution :

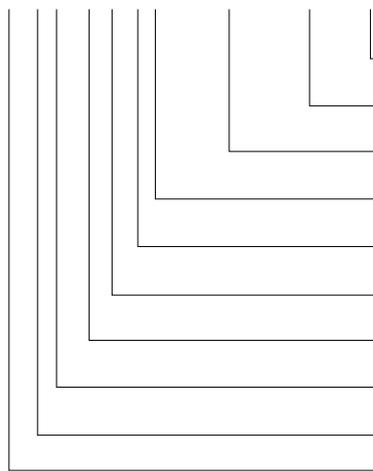
Tête du poinçon comprimée à chaud. Surface d'appui, tige et forme de coupe meulées finement. La surface du dispositif anti-rotation est réalisée par défaut parallèlement à la cote P = 0°.

Remarque :

En cas de fente de coupe ≤ 0,04 mm, FIBRO procède à l'arrondissement des arêtes tranchantes si un poinçon de découpe et une matrice sont commandés ensemble. Cela permet de réduire le temps de montage et les risques de cassure d'arêtes durant le fonctionnement.

Exemple de commande :

2239.39G4.1550.1150.B



Angle: 90°
Forme: Rectangle, Largeur W W = 11,5 mm
Forme: Rectangle, Longueur P P = 15,5 mm
Longueur épaulement l₁ 19 mm
Longueur: l 100 mm
Diamètre: d₁ 20 mm
Matière: HSS
Type: DIN 9861
Exécution: Rectangle
Poinçon de découpe: sans éjecteur

Lettre de référence = (B)
Chiffre de référence = 1150
Chiffre de référence = 1550
Chiffre de référence = (4)
Lettre de référence = (G)
Chiffre de référence = (9)
Chiffre de référence = (3)
Chiffre de référence = (9)
Chiffre de référence = (3)
Chiffre de référence = 22