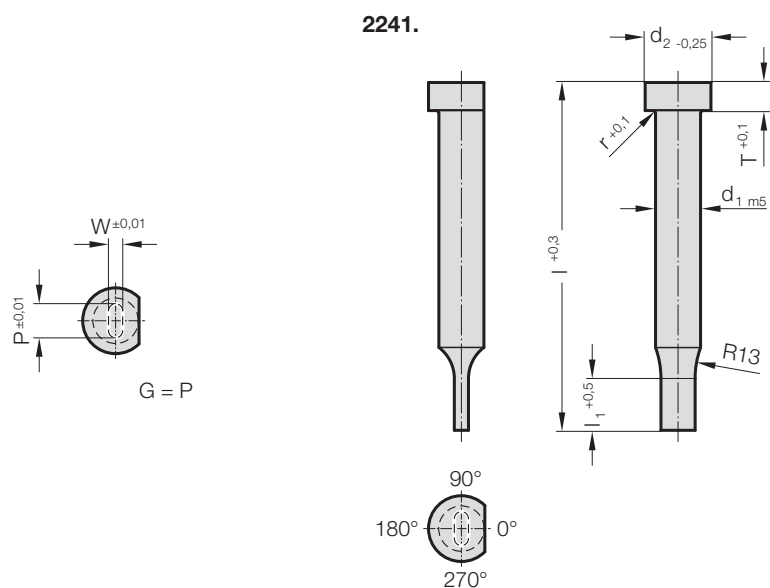


# STEMPEL ISO 8020 Z ODSADZENIEM (OTWÓR FASOLKOWY)

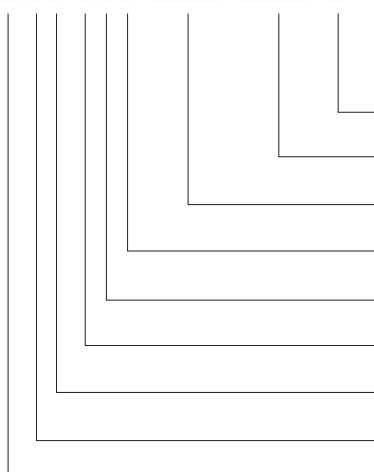


## 2241. Stempel ISO 8020 z odsadzeniem (otwór fasolkowy)

d <sub>1</sub> / Cyfra w oznaczeniu	d <sub>2</sub>	W <sub>min</sub>	G <sub>max</sub>	l <sub>1</sub> / Cyfra w oznaczeniu	r	T	l / (Litera w oznaczeniu)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

### Przykład zamówienia:

**2241.9E5.1650.1220.B**



#### Kąt:

90°

#### Typ: Otwór podłużny, Szerokość W

W = 12,2 mm

#### Typ: Otwór podłużny, Długość P

P = 16,5 mm

#### Długość części tnącej: l<sub>1</sub>

25 mm

#### Długość: l

80 mm

#### Średnica: d<sub>1</sub>

20 mm

#### Typ:

ISO

#### Wersja:

Otwór podłużny

#### Stempel tnący:

bez odklejacza

#### Litera w oznaczeniu

= (B)

= 1220

= 1650

**Cyfra w oznaczeniu**  
= (5)

**Litera w oznaczeniu**  
= (E)

**Cyfra w oznaczeniu**  
= (9)

**Cyfra w oznaczeniu**  
= (1)

**Cyfra w oznaczeniu**  
= (4)

= 22

### Material:

HSS

Twardość:

Trzon 64 ± 2 HRC

Kołnierz 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

na życzenie

☞ Wskazówki dotyczące materiałów patrz początek rozdziału E

### Wykonanie:

Kołnierz stempla jest spęczany na gorąco, powierzchnia tnąca i chwytowa są szlifowane na gładko.

Standardowo powierzchnia zabezpieczenia przed obrotem jest wykonana równoległe do dłuższego wymiaru P = 0°.

Wersje specjalne – na żądanie.