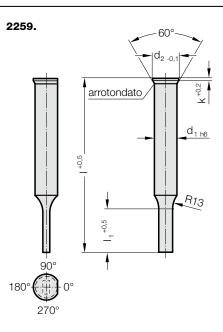
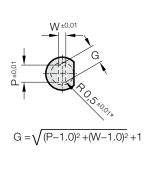
PUNZONE DA TRANCIATURA, A DIAMETRO RIDOTTO, RETTANGOLO CON ANGOLI RAGGIATI, ~DIN 9861







2259. Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, rettangolo con angoli raggiati, ~DIN 9861

						1	71	80	100	120
d ₁ / Cifra indicativa	d_2	W_{min}	G_{max}	I ₁ / Cifra indicativa	K	(Lettera indicativa)	(D)	(E)	(G)	(J)
3 / (1)	4,5	1.1	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		•	•	•	•
4 / (2)	5,5	1.1	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		•	•	•	•
5 / (3)	6,5	1.1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		•	•	•	•
6 / (4)	8	1.6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		•	•	•	•
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		•	•	•	•
10 / (6)	12	3.5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		•	•	•	•
13 / (7)	15	4.5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		•	•	•	•
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		•	•	•	•
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		•	•	•	•

Materiale:

HSS

N. d'ordine 2259.3. ASP 2023

N. d'ordine 2259.6.

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC

Testa 52 ± 5 HRC

Per la descrizione del materiale e di altri materiali vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Testa del punzone ribadita a caldo. Piano di appoggio, gambo e fustella finemente rettificati. La superficie antitorsione è di serie parallela alla quota $P=0^\circ$.

Nota:

In caso di interstizio ≤ 0,04 mm, FIBRO esegue uno smussamento degli spigoli vivi, se il punzone da tranciatura e la bussola di tranciatura vengono ordinati insieme. In questo modo, si riduce il tempo di montaggio e il rischio di rottura del bordo durante il funzionamento.

Esempio di ordinazione:

2259.39G4.1215.1150.B

