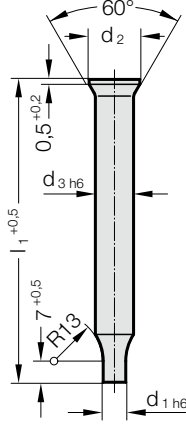


## ZIMBA DIN 9861 ŞEKİL C

225.




### Malzeme:

HSS  
Sipariş No 225.3.  
Sertlik:  
Gövde 64 ± 2 HRC  
Kafa 52 ± 3 HRC

HST  
Sipariş No 225.4.  
Sertlik:  
Gövde Yüzey ≥ 950 HV 0,3  
Kafa 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)  
Sipariş No 225.0.  
Sertlik:  
Gövde Yüzey 2300 HV 0,05  
Kafa 52 ± 3 HRC

ASP 23 - ASP 2023  
Sipariş No 225.6.  
Sertlik:  
Gövde 64 ± 2 HRC  
Kafa 52 ± 3 HRC

 Malzemeler hakkında detaylı bilgi için bkz: Bölüm E başında.

### Yürütme:

Kafa sıcak dövme ve meneviş işlemlerine tabi tutulmuştur. Bu işlemler sonrasında gövde ve kafa kısmı hassas taşlanarak eş merkezlilik elde edilir. Zimbalar yenisiyle sorunsuz değiştirilebilir.

Uzun: 71 mm.  
Öteki ölçüler Sipariş Üzerine üretilir!

### 225. Zimba DIN 9861 Şekil C

d <sub>1</sub>	Ölçü adımları		d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>
	d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>			
0,1 - 1,5	0,05		3	2	71
1,55 - 2,95	0,05		4,5	3	71

### Siparis Kodu (örnek):

Zimba DIN 9861 Şekil C	=	225.
Malzeme MAT	HSS	= 3.
Kesme çapı d <sub>1</sub>	1,55 mm	= 0155.
Uzunluk l <sub>1</sub>	71 mm	= 071
Siparis No	=	225. 3. 0155. 071