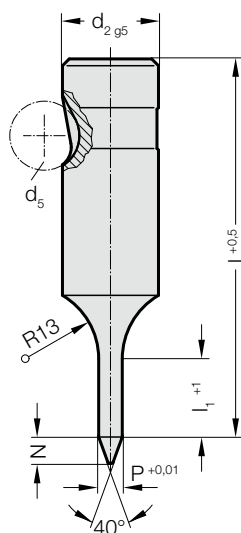


PERNO DE POSICIONADO DE CAMBIO RÁPIDO, CON PUNTA CÓNICA, PARA TRABAJOS DUROS

2263.

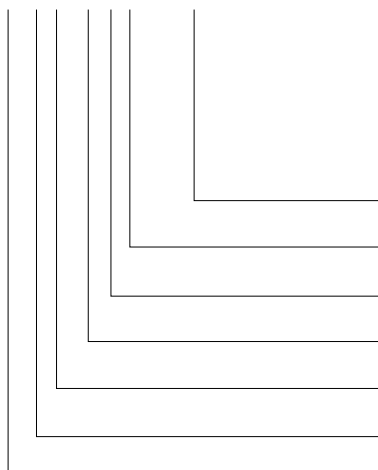


2263. Perno de posicionado de cambio rápido, con punta cónica, para trabajos duros

d ₂ / Número de pedido	d ₅	P	l ₁ / Número de pedido	N	I (Letra de pedido)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)	140 (K)	150 (L)
10 / (2)	10	5,9 - 9,9	19 (2)	8		●	●	●	●	●			
13 / (3)	12	9,9 - 12,9	19 (2)	10		●	●	●	●	●	●		
16 / (4)	12	12,9 - 15,9	25 (3)	15		●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	15,9 - 19,9	25 (3)	20		●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	19,9 - 24,9	25 (3)	25			●	●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	24,9 - 31,9	25 (3)	30			●	●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	31,9 - 39,9	30 (4)	40			●	●	●	●	●	●	●

Ejemplo de código:

2263.4G3.1410



Forma: redondo
 P = Ø 14,1 mm = 1410
Longitud de corte del punzón: l₁ Número de pedido = (3)
 25 mm
Longitud: l Letra de pedido = (G)
 100 mm Número de pedido = (4)
Diámetro: d₂ Número de pedido = (3)
 16 mm
Tipo: reforzado = (3)
Ejecución: Perno de posicionado con punta cónica = (6)
Punzón de corte: sin expulsor = 22

Material:

HSS
 Dureza 62 ± 2 HRC

Ejecución:

Caña y perno de posicionado en rectificado fino.
 Ejecución especial sobre demanda.