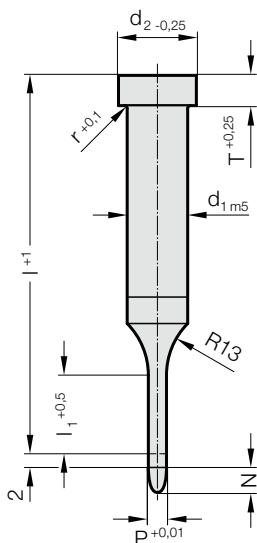


PILOTE À EMBOUT PARABOLIQUE, ISO 8020



2271.



2271. Pilote à embout parabolique, ISO 8020

d ₁ / Chiffre de référence	d ₂	T	P	I ₁ / Chiffre de référence	I / (Lettre de référence)	50 (A)	56 (B)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
5 / (3)	8	5	1 - 4,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●			
6 / (4)	9	5	1,6 - 5,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●	●		
8 / (5)	11	5	2,5 - 7,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●	●		
10 / (6)	13	5	4 - 9,9	10 (2) 13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (7)	16	5	5 - 12,9	10 (2) 13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (8)	19	5	8 - 15,9	13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (9)	23	5	12 - 19,9	13 (3) 19 (4)			●	●	●	●	●	●
25 / (10)	28	5	16,5 - 24,9	13 (3) 19 (4)			●	●	●	●	●	●
32 / (11)	35	5	20 - 31,9	19 (4)				●	●	●	●	●

Matière:

HSS

Dureté :

Corps 64 ± 2 HRC

Tête 52 ± 5 HRC

Exécution:

Tête matriciée à chaud. Surface d'appui, corps et pilote superfinis.

Fabrication spéciale sur demande.

Remarque:

Les 2 mm de longueur assurent un guidage parfait avant que le poinçon vienne en contact avec la tôle.

Longueur du embout parabolique N :

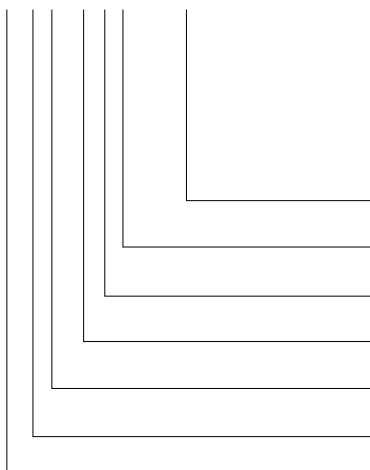
= 8 mm si P ≤ 10 mm

=12 mm si P 10,1 mm - 15 mm

=15 mm si P > 15 mm

Exemple de commande :

2271.9F4.1870



Forme: Rond

P = Ø 18,7 mm

Longueur épaulement: I₁
19 mm

Longueur: I

90 mm

Diamètre: d₁

20 mm

Type:

ISO

Exécution:

Pilote à embout parabolique

Poinçon de découpe:

sans éjecteur

= 1870

Chiffre de référence
= (4)

Lettre de référence
= (F)

Chiffre de référence
= (9)

Chiffre de référence
= (1)

Chiffre de référence
= (7)

= 22