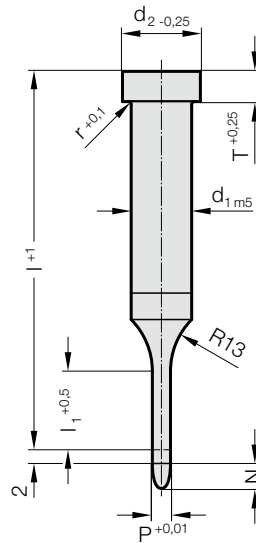


# PERNO DE POSICIONADO CON PUNTA PARABÓLICA, ISO 8020



2271.



## 2271. Perno de posicionado con punta parabólica, ISO 8020

d <sub>1</sub> / Número de pedido	d <sub>2</sub>	T	P	l <sub>1</sub> / Número de pedido	l / (Letra de pedido)	50 (A)	56 (B)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
5 / (3)	8	5	1 - 4,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●			
6 / (4)	9	5	1,6 - 5,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●	●		
8 / (5)	11	5	2,5 - 7,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●	●		
10 / (6)	13	5	4 - 9,9	10 (2) 13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (7)	16	5	5 - 12,9	10 (2) 13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (8)	19	5	8 - 15,9	13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (9)	23	5	12 - 19,9	13 (3) 19 (4)			●	●	●	●	●	●
25 / (10)	28	5	16,5 - 24,9	13 (3) 19 (4)			●	●	●	●	●	●
32 / (11)	35	5	20 - 31,9	19 (4)					●	●	●	●

### Material:

HSS

Dureza:

Caña 64 ± 2 HRC

Cabeza 52 ± 5 HRC

### Ejecución:

Cabeza recalada en caliente, superficies de contacto, de la caña y del posicionador en rectificado fino.

Ejecución especial sobre demanda.

### Nota:

La longitud de 2 mm efectúa un guiado total antes de que el punzón de corte toque la chapa.

### Longitud del punta parabólica N:

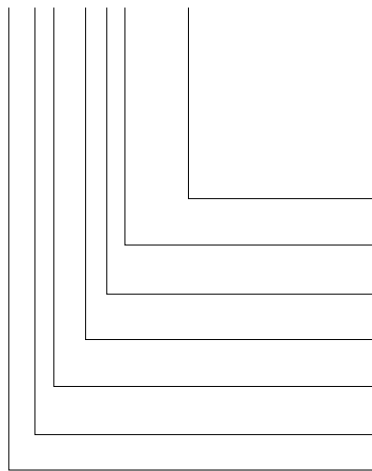
= 8 mm si P ≤ 10 mm

=12 mm si P 10,1 mm - 15 mm

=15 mm si P > 15 mm

### Ejemplo de código:

**2271.9F4.1870**



### Forma: redondo

P = Ø 18,7 mm

Longitud de corte del punzón: l, Número de pedido = 1870

19 mm

Longitud: l, Número de pedido = (4)

90 mm

Diámetro: d<sub>1</sub>, Número de pedido = (F)

20 mm

Tipo: Número de pedido = (9)

ISO

Ejecución: Número de pedido = (1)

Perno de posicionado con punta parabólica = (7)

Punzón de corte:

sin expulsor

= 22