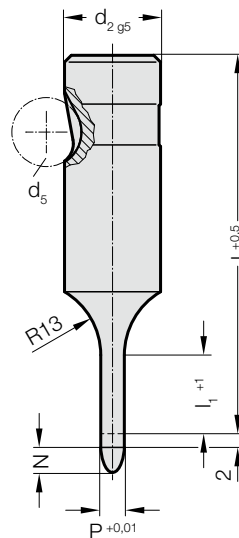


# PERNO DE POSICIONADO DE CAMBIO RÁPIDO, CON PUNTA PARABÓLICA, PARA TRABAJOS DUROS



2273.



## 2273. Perno de posicionado de cambio rápido, con punta parabólica, para trabajos duros

d <sub>2</sub> / Número de pedido	d <sub>5</sub>	P	l <sub>1</sub> / Número de pedido	l (Letra de pedido)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (J)
10 / (2)	10	5,9 - 9,9	19 (2)		●	●	●	●	●		
13 / (3)	12	9,9 - 12,9	19 (2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	12	12,9 - 15,9	25 (3)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (5)	12	15,9 - 19,9	25 (3)		●	●	●	●	●	●	●
25 / (6)	12	19,9 - 24,9	25 (3)		●	●	●	●	●	●	●
32 / (7)	12	24,9 - 31,9	25 (3)			●	●	●	●	●	●
40 / (9)	12	31,9 - 39,9	30 (4)				●	●	●	●	●

### Material:

HSS

Dureza 62 ± 2 HRC

### Ejecución:

Caña y perno de posicionado en rectificado fino.

Ejecución especial sobre demanda.

### Nota:

La longitud de 2 mm efectúa un guiado total antes de que el punzón de corte toque la chapa.

### Longitud del punta parabólica N:

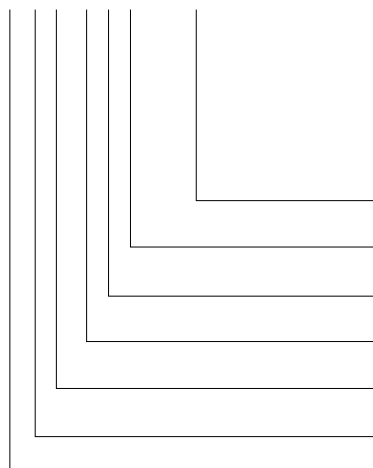
= 8 mm si P ≤ 10 mm

= 12 mm si P 10,1 mm - 15 mm

= 15 mm si P > 15 mm

### Ejemplo de código:

**2273.4G3.1410**



### Forma: redondo

P = Ø 14,1 mm

= 1410

**Longitud de corte del punzón: l<sub>1</sub>** Número de pedido = (3)

25 mm

**Longitud: l**

100 mm

**Letra de pedido** = (G)

**Diámetro: d<sub>2</sub>**

16 mm

**Número de pedido** = (4)

**Tipo:**

reforzado

**Número de pedido** = (3)

**Ejecución:**

Perno de posicionado con punta parabólica = (7)

**Número de pedido**

**Punzón de corte:**

sin expulsor

= 22