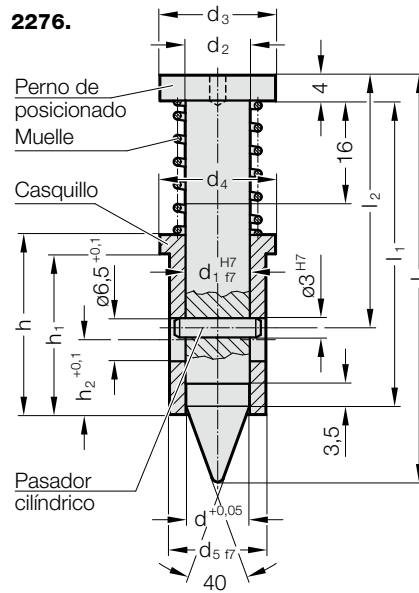


UNIDAD DE POSICIONADO SEGÚN NORMA MERCEDES-BENZ



2276. Unidad de posicionado según Norma Mercedes-Benz

Código	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l	Fuerza del muelle pre-tensado [daN]	Fuerza del muelle prensado [daN]
2276.1.A.0980	9,8	10	10	18	18	15	28	25	12	47,5	39,3	63,2	4,9	6,2
2276.2.B.1580	15,8	16	16	24	30	26	28	25	12	54,5	46,3	72,5	4,8	5,6

Descripción:

La unidad de posicionado se emplea para posicionar exactamente la chapa.

Se fabrican dos tamaños.

La unidad de posicionado 10 (2276.1.) es apta para diámetros de agujero de 5 a 10 mm y debe pedirse como unidad completa con d = 9,8 mm.

La unidad 16 (2276.2.) se emplea para diámetros > 10 hasta max. 16 mm y debe pedirse como unidad completa con d = 15,8 mm.

Diámetros inferiores tienen que ser rectificadas por el usuario.

Material:

Cuerpo: 1.3505

Dureza 58 ± 2 HRC

Perno de posicionado: 1.2550

Dureza 50 ± 2 HRC

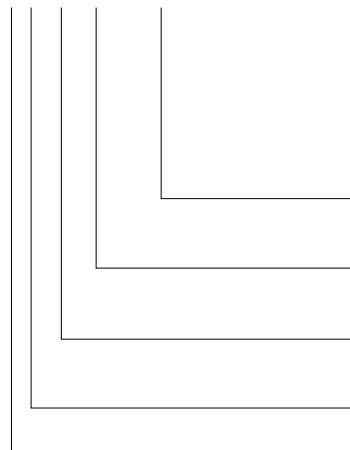
Ejecución:

La unidad de posicionado consiste en:

Perno de posicionado, casquillo, muelle, pasador cilíndrico.

Ejemplo de código:

2276.1.A.0980



Diámetro: d

9,8 mm

15,8 mm

Longitud: l

63,2 mm

72,5 mm

Diámetro: d₁

10 mm

16 mm

Norma:

Mercedes

Ejecución:

Perno de posicionado

= 0980

= 1580

Letra de pedido

= (A)

= (B)

Número de pedido

= (1)

= (2)

Número de pedido

= (6)

Número de pedido

= (7)

= 22