

## 冲孔和压印元件, 具有冲孔和自攻牙螺纹



材料:

HSS

结构:

这种为螺纹翻边模用的带有凹模的穿孔和压印单元以下零件组成:

1 x 只压印冲头

1 x 只穿孔冲头

1 x 只凹模

板厚:

max. 0,6 mm = 2282.01.035/039

max. 0,8 mm = 2282.01.042

max. 0,9 mm = 2282.01.048

max. 1,0 mm = 2282.01.055/063

### 2282.01. 冲孔和压印元件, 具有冲孔和自攻牙螺纹

| 订购编号        | 额定 $\varnothing$ =<br>螺纹尺寸 | $d_1$ | $d_2$ | $d_{3h6}$ | $d_{4k6}$ | $d_{5h6}$ | $d_6$ | $d_7$ | $d_{8h6}$ | $d_{9k6}$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ |
|-------------|----------------------------|-------|-------|-----------|-----------|-----------|-------|-------|-----------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2282.01.035 | B 3,5                      | 2.75  | 3.2   | 7.5       | 3.75      | 2.7       | 2.7   | 3.1   | 7.5       | 3.75      | 31.3  | 28    | 74.5  | 71.5  | 60    |
| 2282.01.039 | B 3,9                      | 3.05  | 3.4   | 7.5       | 3.75      | 3         | 3     | 3.6   | 7.5       | 3.75      | 31.3  | 28    | 74.5  | 71.5  | 60    |
| 2282.01.042 | B 4,2                      | 3.15  | 3.5   | 8.5       | 4.25      | 3.1       | 3.1   | 3.7   | 8         | 4         | 31.3  | 28    | 74.5  | 71.5  | 60    |
| 2282.01.048 | B 4,8                      | 3.85  | 4.2   | 9         | 4.5       | 3.8       | 3.8   | 4.5   | 8         | 4         | 31.3  | 28    | 74.5  | 71.5  | 60    |
| 2282.01.055 | B 5,5                      | 4.35  | 4.8   | 9         | 4.5       | 4.3       | 4.3   | 5     | 8         | 4         | 31.3  | 28    | 74.5  | 71.5  | 60    |
| 2282.01.063 | B 6,3                      | 4.85  | 5.3   | 10.5      | 5.25      | 4.8       | 4.8   | 5.5   | 10        | 5         | 31.3  | 28    | 74.5  | 71.5  | 60    |

### 2282.01.

2282.01.xxx.1 压印冲头

2282.01.xxx.2 穿孔冲头

2282.01.xxx.3 凹模

