

UNITÉ DE POINÇONNAGE-SOYAGE AVEC MATRICE POUR SOYAGES – VIS PARKER



Matière :

HSS

Exécution :

L'unité de poinçonnage-soyage avec matrice comprend :

1 x Poinçon de formage

1 x Poinçon perforateur

1 x Matrice

Épaisseur de tôle :

max. 0,6 mm = 2282.01.035/039

max. 0,8 mm = 2282.01.042

max. 0,9 mm = 2282.01.048

max. 1,0 mm = 2282.01.055/063

2282.01. Unité de poinçonnage-soyage avec matrice pour soyages – Vis Parker

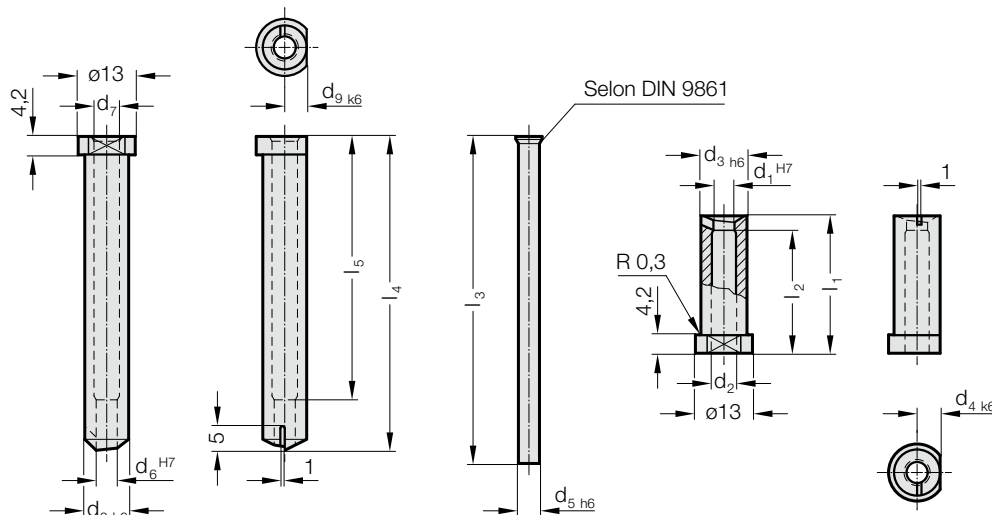
N° de commande	Ø-nominal =														
	Dimension de filetage	d ₁	d ₂	d _{3h6}	d _{4k6}	d _{5h6}	d ₆	d ₇	d _{8h6}	d _{9k6}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
2282.01.035	B 3,5	2,75	3,2	7,5	3,75	2,7	2,7	3,1	7,5	3,75	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.039	B 3,9	3,05	3,4	7,5	3,75	3	3	3,6	7,5	3,75	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.042	B 4,2	3,15	3,5	8,5	4,25	3,1	3,1	3,7	8	4	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.048	B 4,8	3,85	4,2	9	4,5	3,8	3,8	4,5	8	4	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.055	B 5,5	4,35	4,8	9	4,5	4,3	4,3	5	8	4	31,3	28	74,5	71,5	60
2282.01.063	B 6,3	4,85	5,3	10,5	5,25	4,8	4,8	5,5	10	5	31,3	28	74,5	71,5	60

2282.01.

2282.01.xxx.1 Poinçon de formage

2282.01.xxx.2 Poinçon perforateur

2282.01.xxx.3 Matrice



Exemple d'utilisation:

