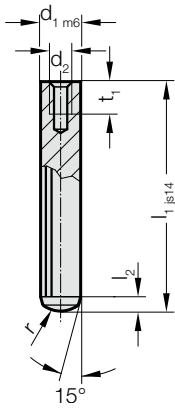


ZYLINDERSTIFT MIT INNENGEWINDE, DIN EN ISO 8735

2361.1.



Werkstoff:

Stahl
Härte 60 ± 2 HRC

Ausführung:

gehärtet, feinstgeschliffen

2361.1. Zylinderstift mit Innengewinde, DIN EN ISO 8735

d ₁	d ₂	t ₁	l ₂	r	l ₁	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120
4	M2,5	4,5	1,3	4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	M3	5	1,7	5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	M4	6	2,1	6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	M5	8	2,6	8					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	M6	10	3	10						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	M6	10	3,8	12							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14	M8	12	4	14								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16	M8	12	4,7	16									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	M10	16	6	20										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bestell-Beispiel:

Zylinderstift mit Innengewinde, DIN EN ISO 8735	=	2361.1.
Durchmesser d ₁	10 mm =	1000.
Länge l ₁	16 mm =	016
Bestell-Nummer	=	2361.1. 1000. 016