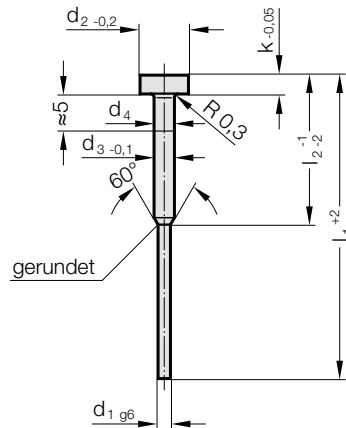


# AUSWERFERSTIFT, GEHÄRTET, RUND ABGESETZT, DIN 1530-2 FORM C



238.1.



## Werkstoff:

WS  
Bestell-Nummer 238.1.  
Härte:  
Schaft  $60 \pm 2$  HRC  
Kopf  $45 \pm 5$  HRC

☞ Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

## Ausführung:

Schaft feinstgeschliffen, gehärtet.  
Kopf warmgestaucht und angelassen.  
Die Stauchverdickung unterhalb des Kopfes entfällt abhängig vom Herstellverfahren.

$d_4$ : Für  $d_3 < 5$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,03$   
Für  $d_3 \geq 5$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,04$   
Für  $d_3 \geq 18$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,07$

## 238.1. Auswerferstift, gehärtet, rund abgesetzt, DIN 1530-2 Form C

$d_1$	$d_2$	$d_3$	k	$l_1$	63	80	100	125	160	200
				$l_2$	30	32	50	50	63	80
0,8	4	2	2		●	●	●	●	●	
0,9	4	2	2		●	●	●	●	●	
1	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,1	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,2	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,3	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,4	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,5	6	3	3		●	●	●	●	●	●
1,6	6	3	3			●	●	●	●	●
1,7	6	3	3			●	●	●	●	●
1,8	6	3	3			●	●	●	●	●
1,9	6	3	3			●	●	●	●	●
2	6	3	3			●	●	●	●	●
2,1	6	3	3				●	●	●	●
2,2	6	3	3				●	●	●	●
2,3	6	3	3				●	●	●	●
2,4	6	3	3				●	●	●	●
2,5	6	3	3				●	●	●	●

## Bestell-Beispiel:

Auswerferstift, gehärtet, rund abgesetzt, DIN 1530-2 Form C =238.1.  
 Durchmesser  $d_1$  1,7 mm = 0170.  
 Länge  $l_1$  80 mm = 080  
 Bestell-Nummer =238.1. 0170. 080