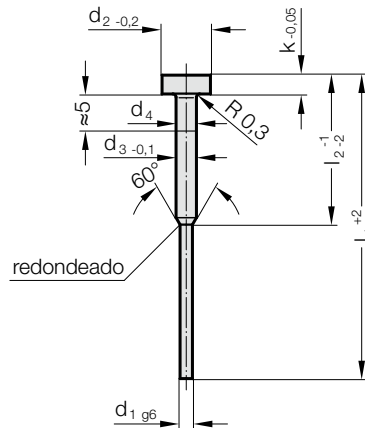


EXPULSOR, TEMPLADO, REDONDO CON MECCHA, DIN 1530-2 FORMA C



238.1.



Material:

WS
 Código 238.1.
 Dureza:
 Caña 60 ± 2 HRC
 Cabeza 45 ± 5 HRC

☞ Para la descripción del material y otros materiales vea al principio del capítulo E.

Ejecución:

Vástago rectificado fino, endurecido.
 Cabeza recalada en caliente y revenida.
 El reborde por debajo de la cabeza se suprime en función del proceso de fabricación.

d_4 : Para $d_3 < 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,03$
 Para $d_3 \geq 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,04$
 Para $d_3 \geq 18$ mm, $d_4 = d_3 + 0,07$

238.1. Expulsor, templado, redondo con mecha, DIN 1530-2 Forma C

d_1	d_2	d_3	k	l_1	63	80	100	125	160	200
				l_2	30	32	50	50	63	80
0,8	4	2	2		●	●	●	●	●	
0,9	4	2	2		●	●	●	●	●	
1	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,1	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,2	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,3	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,4	4	2	2		●	●	●	●	●	●
1,5	6	3	3		●	●	●	●	●	●
1,6	6	3	3			●	●	●	●	●
1,7	6	3	3			●	●	●	●	●
1,8	6	3	3			●	●	●	●	●
1,9	6	3	3			●	●	●	●	●
2	6	3	3			●	●	●	●	●
2,1	6	3	3				●	●	●	●
2,2	6	3	3				●	●	●	●
2,3	6	3	3				●	●	●	●
2,4	6	3	3				●	●	●	●
2,5	6	3	3				●	●	●	●

Ejemplo de código:

Expulsor, templado, redondo con mecha, DIN 1530-2 Forma C	=238.1.
Diámetro d_1	1,7 mm = 0170.
Longitud l_1	80 mm = 080
Código	=238.1. 0170. 080