


# EJECTEUR, NITRURÉS, ROND ÉPAULÉS, DIN 1530-2 FORME C

## Matière :

NWA  
 N° de commande 238.8.  
 Dureté:  
 Corps\*  $\geq 950$  HV 0,3  
 Tête  $45 \pm 5$  HRC  
 Résistance à la traction à coeur  $> 1400$  N/mm<sup>2</sup>

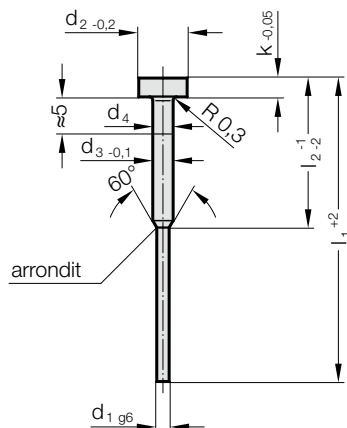
 Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

## Exécution :

Tige meulée finement, nitrurée.  
 Tête comprimée à chaud et revenue.  
 L'épaississement de compression sous la tête disparaît en fonction du processus de fabrication.

$d_4$ : Pour  $d_3 < 5$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,03$   
 Pour  $d_3 \geq 5$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,04$   
 Pour  $d_3 \geq 18$  mm,  $d_4 = d_3 + 0,07$

238.8.



## 238.8. Ejecteur, niturés, rond épaulés, DIN 1530-2 Forme C

$d_1$	$d_2$	$d_3$	k	$l_1$	$l_2$					
					63	80	100	125	160	200
0,8	4	2	2	30	●	●	●	●	●	
0,9	4	2	2	30	●	●	●	●	●	
1	4	2	2	30	●	●	●	●	●	
1,1	4	2	2	30	●	●	●	●	●	
1,2	4	2	2	30	●	●	●	●	●	
1,3	4	2	2	30	●	●	●	●	●	
1,4	4	2	2	30	●	●	●	●	●	
1,5	6	3	3	30	●	●	●	●	●	●
1,6	6	3	3	30		●	●	●	●	●
1,7	6	3	3	30		●	●	●	●	●
1,8	6	3	3	30		●	●	●	●	●
1,9	6	3	3	30		●	●	●	●	●
2	6	3	3	30		●	●	●	●	●
2,2	6	3	3	30		●	●	●	●	●
2,5	6	3	3	30			●	●	●	●

## Exemple de commande :

Ejecteur, niturés, rond épaulés, DIN 1530-2 Forme C	=238.8.
Diamètre $d_1$	1.5 mm = 0150.
Longueur $l_1$	63 mm = 063
N° de commande	=238.8. 0150. 063