


AUSWERFERSTIFT, NITRIERT, RUND ABGESETZT, DIN 1530-2 FORM C

Werkstoff:

NWA
 Bestell-Nummer 238.8.
 Härte:
 Schaft* ≥ 950 HV 0,3
 Kopf 45 ± 5 HRC
 Kernzugfestigkeit > 1400 N/mm²

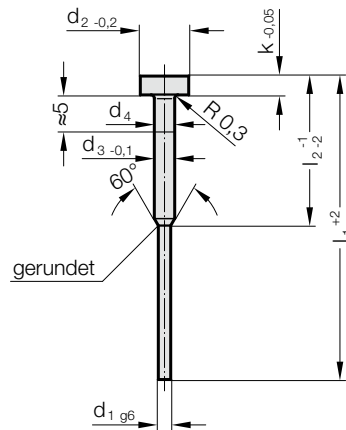
 Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

Ausführung:

Schaft feinstgeschliffen, nitriert.
 Kopf warmgestaucht und angelassen.
 Die Stauchverdickung unterhalb des Kopfes entfällt abhängig vom Herstellverfahren.

d_4 : Für $d_3 < 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,03$
 Für $d_3 \geq 5$ mm, $d_4 = d_3 + 0,04$
 Für $d_3 \geq 18$ mm, $d_4 = d_3 + 0,07$

238.8.



238.8. Auswerferstift, nitriert, rund abgesetzt, DIN 1530-2 Form C

d_1	d_2	d_3	k	l_1	l_2		100	125	160	200
					63	80				
0,8	4	2	2		30	32	50	50	63	80
0,9	4	2	2		•	•	•	•	•	
1	4	2	2		•	•	•	•	•	
1,1	4	2	2		•	•	•	•	•	
1,2	4	2	2		•	•	•	•	•	
1,3	4	2	2		•	•	•	•	•	
1,4	4	2	2		•	•	•	•	•	
1,5	6	3	3		•	•	•	•	•	•
1,6	6	3	3			•	•	•	•	•
1,7	6	3	3			•	•	•	•	•
1,8	6	3	3			•	•	•	•	•
1,9	6	3	3			•	•	•	•	•
2	6	3	3			•	•	•	•	•
2,2	6	3	3			•	•	•	•	•
2,5	6	3	3				•	•	•	•

Bestell-Beispiel:

Auswerferstift, nitriert, rund abgesetzt, DIN 1530-2 Form C	=238.8.
Durchmesser d_1	1.5 mm = 0150.
Länge l_1	63 mm = 063
Bestell-Nummer	=238.8. 0150. 063